

## Emergency ITB document



United Nations Population Fund (UNFPA)  
Address Bldg 10, Fatmeh Idriss Lane AL-Ghazzawi  
St., West Villas Mezzeh – Damascus, Syria  
P.O.Box 33190  
Tel: +963-11-6123501  
Fax: +963-11-6113783  
Website: [www.unfpa.org](http://www.unfpa.org)  
Date: 15/10/2019

### **Invitation to Bid (ITB) No. UNFPA/SYR/ITB/19/001 FOR Physical Rehabilitation of one Laboratory for MOH Institute in Damascus**

**Dear Sir/Madam,**

We hereby solicit your Bid for the Physical Rehabilitation of one Laboratory for MOH Health Institute in Damascus based on the Terms of Reference/Scope of Works and BoQ mentioned in this document.

If you are interested in submitting a bid for this service, kindly fill in the attached submission form and submit it in a sealed envelope to the address indicated below or send to the secure email address indicated below not later than 29<sup>th</sup> of October 2019 at 12:00 p.m. Damascus Time.

Please ensure to mark your envelop/email with the ITB reference number and the words “Sealed bid. Do not open before 29<sup>th</sup> of October 2019 at 12:00 p.m. Damascus Time.

Street address for bid submission: Bldg 10, Fatmeh Idriss Lane AL-Ghazzawi St., West Villas Mezzeh – Damascus, Syria

Secure email address for bid submission: [bidsyria@unfpa.org](mailto:bidsyria@unfpa.org)

Email address of Contact Person: Maisa Alarab, Procurement Associate - [alarab@unfpa.org](mailto:alarab@unfpa.org)

**Note: Do not submit your bid/proposal to the contact person’s email address!**

Bidding shall be conducted through ONE envelope. The technical bid containing the technical specifications and the financial bid containing the price information shall be submitted together.

A handwritten signature in blue ink is located at the bottom right of the page.

**Documents to be submitted with the bid:**

- a. Proof of site visit, signed paper from the engineer in Health laboratory
- b. Completed and signed Bid Submission Form
- c. Bidders Identification Form
- d. Evidence of Bidder's previous experience and clients
- e. Technical bid, including product catalogue to demonstrate that specification and quality of the products are in line with the requirements listed in the bidding documents
- f. Financial bid including the price schedule

**Partial bids are not allowed under this ITB.**

Note: Partial bids mean that the bidder does not have to offer all requested commodity types in order to submit a complete bid. However, within each commodity type, full quantities must be offered.

**Validity of Bid:**

The prices of the bid shall be valid for *60 days* after the closing date of bid submission as specified by UNFPA. A bid valid for a shorter period shall be rejected by UNFPA.

**Delivery Time:**

The maximum time allowed for the completion of the entire rehabilitation project is 14 weeks upon issuing of purchase order.

**Evaluation of Bids:**

UNFPA shall compare all substantially responsive bids to determine the lowest priced substantially responsive bid.

**Evaluation criteria:**

- a. Minimum no. of years of experience in (civil works) general construction work: 3 (three)
- b. The company should have completed at least two similar in nature contracts with the contract value of USD 50,000.00 for each contract. (Copies of contracts and completion certificates (handover of work) to be provided. The supporting documents must be translated into English language.
- c. Qualification and suitability of the key personnel proposed for the contract including their previous experience with same type of assignment: • Civil Engineer/Project Manager - shall have a Degree in Civil Engineering and minimum of 3 years of experience of work. • Electrician - with a minimum of 3 years of experience of work. • Plumber - with a minimum of 3 years of experience of work.



- d. Submission of Implementation Timeline/Meeting the works completion deadline of 14 weeks
- e. Acceptance of UNFPA General Terms & Conditions

**Contract Award:**

UNFPA shall award the contract to the lowest priced bidder(s) whose bid has been determined to be substantially responsive with the bidding documents, including the maximum allowable lead time.

Note: Current UNFPA supplier policies apply to this solicitation and can be found at: <http://www.unfpa.org/suppliers>.

**Attachments:**

- **Bid Submission Form**
- **Bidders Identification Form**
- **Annex X – BoQ/Scope of Works/ToR**
- **Price Schedule Form**

**Site visit:** site visit is mandatory and will be allowed until 22<sup>nd</sup> of October 2019, please contact Mr. Mohamad Ebrahim to arrange for site visit on his phone number +963-933 229 761 .

**All offers without proof of site visit will be rejected**

**Liquidated damages:** Will be imposed under the following conditions: Percentage of contract price per day of delay up to maximum duration of 01 calendar month: 0.5% per day Max. limit of delay: 10%

**Type of contract to be signed:** contract for works

**Conditions for payment release:** Submission of invoice and acceptance/certification by UNFPA Engineer and Hand-over Certificate duly signed by the end-user(s) confirming that site is officially handed-over to end-user(s) as per PO terms.

**Request for clarifications:** Offerors requesting clarification of any of the items, technical requirements or conditions stipulated in this ITB shall communicate in writing with UNFPA office to [procurement.syria@unfpa.org](mailto:procurement.syria@unfpa.org), to Attention of Maisa Alarab stating the ITB reference number: UNFPA/SYR/ITB/19/001.

The deadline to submit your query in writing is **Wednesday 23<sup>rd</sup> of Oct., 2019 at 16:00 (Damascus Time)**. UNFPA in its turn will compile all the Q&A in one sheet and distribute it to all the bidders latest by **Sunday 27<sup>th</sup> of Oct., 2019 at 16:00 (Damascus Time)**.

All the enquiries should be submitted latest by Wednesday 23<sup>rd</sup> of October, 2019. Any delay in UNFPA's response shall be not used as a reason for extending the deadline for submission, unless UNFPA determines that such an extension is necessary and communicates a new deadline to the offerors.



**2. Bid Submission Form**

**Name of Bidder:** \_\_\_\_\_  
**Contact Person:** \_\_\_\_\_  
**Title:** \_\_\_\_\_  
**Email Address:** \_\_\_\_\_  
**Telephone Number:** \_\_\_\_\_

**Date of Bid:** \_\_\_\_\_  
**Bid No:** \_\_\_\_\_  
**Currency of Bid price:** \_\_\_\_\_

**Delivery time** (*days from receipt of order till dispatch*): \_\_\_\_\_

**(Note: maximum number of days is: 14 weeks)**

**Expiration of Validity of Bid/Proposal** (*The bid shall be valid for a period of at least 60 Days after the Closing date.*): \_\_\_\_\_

*Vendor's Comments:*

**I hereby certify that this company, which I am duly authorized to sign for, accepts the General Terms and Conditions of UNFPA <http://www.unfpa.org/resources/unfpa-general-conditions-contract> and we will abide by this bid/proposal until it expires.**

**We undertake, if our bid/proposal is accepted, to commence and complete delivery of all items in the contract within the time frame stipulated.**

**We understand that you are not bound to accept any bid you may receive and that a bidding contract would result only after final negotiations are concluded on the basis of the technical and price bids proposed.**

\_\_\_\_\_  
**Name and title**

\_\_\_\_\_  
**Date and Place**



**3. Bidders Identification Form**  
Bid No. UNFPA/SYR/ITB/19/002

**1. Organization**

Company/Institution Name	
Address, City, Country	
Telephone/FAX	
Website	
Date of establishment	
<b>Legal Representative:</b> Name/Surname/Position	
<b>Legal structure:</b> natural person/Co.Ltd, NGO/institution/other (please specify)	
<b>Organizational Type:</b> Manufacturer, Wholesaler, Trader, Service provider, etc.	
Areas of expertise of the organization	
Current Licenses, if any, and permits (with dates, numbers and expiration dates)	
Years working with UN organizations	
Subsidiaries in the region (please indicate names of subsidiaries and addresses, if relevant to the bid)	
Commercial Representatives in the country: Name/Address/Phone (for international companies only)	

**2. Quality Assurance Certification**



International Quality Management System (QMS)	
List of other ISO certificates or equivalent certificates (if any)	
Presence and characteristics of in-house quality control laboratory (if relevant to bid)	

**3. Expertise of Staff**

Total number of staff	
Number of staff involved in similar supply contracts	

**4. Client Reference List**

Please provide references of main client details.

Name of company	Contact person	Telephone	E-mail
1.			
2.			
3.			

**5. Contact details of persons that UNFPA may contact for requests for clarification during bid evaluation**

Name/Surname	
Telephone Number (direct)	
Email address (direct)	

P.S.: This person must be available during the next two weeks following receipt of bid



#### 4. Product Item Overview Form

الهدف من المشروع:

تجديد المخبر الكيميائي في المعهد الصحي لرفع كفاءة و جودة العمل المخبري بحيث يتم استثمار المساحة المخصصة بشكل أفضل و زيادة فاعلية العمل و استخدام مواد اكساء جديدة للجدران و الارضيات والطاولات المخبرية تحقق الامن والسلامة والكفاءة عند استخدام المواد الكيميائية. وتقديم وتركيب جميع الاجهزة والمعدات اللازمة لاعمال تدفئة وتكييف الهواء والتهوية اللازمة. وتنفيذ كل مايلزم للوصول للعمل الامثل.

يتم الرجوع لكافة المواصفات و الشروط غير المذكورة بدفاتر الشروط الى دفاتر الشروط العامة المعتمدة في الجمهورية العربية السورية.

الشروط العامة للتنفيذ:

1. طريقة التنفيذ : المناقصة ( ضم وتنزيل )
2. مدة تنفيذ المشروع  مسة أشهر.
3. على المتعهد تعيين مهندس مقيم كمدير فني للمشروع يكون  المرجع طوال فترة تنفيذ الأعمال في المشروع و تعتمد منه كل المراسلات الفنية بين الإدارة و المتعهد ويمكن للإدارة طلب مهندس بأي  تفاصيل.
4. على المتعهد مراجعة الكميات من  الال زيارة الموقع لعدة مرات و  يقدم ملاحظاته على المشروع حول التباين والأخطاء في المصورات والمواصفات وجدول الكميات وذلك  الال  مسة عشر يوماً من تاريخ تبليغه أمر المباشرة بالعمل وإلا يعتبر مسؤولاً عن الأخطاء التي تظهر أثناء التنفيذ نتيجة ذلك و  اطلاع المتعهد على الأعمال يعتبر إقراراً منه بإمكانية الحصول على كافة المواد بأي طريقة.
5. على المتعهد تأمين كافة العدد و التجهيزات اللازمة لإجاز الأعمال بالشكل المطلوب وفق دفاتر الشروط
6. يؤمن المتعهد الأجهزة المساحية اللازمة لضبط الزوايا والأفقية والشاقولية و فروق المناسيب و كذلك كل ما يلزم من تجهيزات للتحقق من تنفيذ الأعمال حسب طلب الإشراف و تعاد له بعد  انتهاء الأعمال.
7. يقوم المتعهد و على  ففته الخاصة بإجراء جميع التجارب اللازمة على المواد المستخدمة من قبله وكذلك التجارب اللازمة في موقع تنفيذ الأعمال عند الاحتياج الذي تقرره الإدارة.
8. تؤ  ذ موافقة الإدارة على المواد التي سيتم استخدامها في المشروع وقيل وقت كاف من الاحتياج الفعلي إليها.
9. للإدارة والإشراف الحق في  تفحص على  فقة المتعهد في أي مخبر تعتمد عينات من أي مادة من المواد الواردة إليها كلما رأت لزوماً لذلك.
10.  جميع التعديلات الأساسية للمشروع يجب  تتم بموافقة الإدارة والإشراف ويحق للإدارة إلزام المتعهد بتنفيذ كافة الأعمال التي يحتاجها المشروع ليكون كاملاً وعلى أحسن وجه.
11. يتم ترحيل المواد التي يتم رفضها من قبل الإدارة  كيات مخالفة للمواصفات المطلوبة أو لم تحقق  نتائج التجارب المجرأة عليها على  فقة المتعهد و في هذه الحالة يعتبر الت  ير في التنفيذ غير مبرر.
12. شمولية السعر تعني  سعر أي بند وارد في دفتر الشروط يشمل جميع ما يرد ذكره في هذا البند و التفاصيل المعمارية و المخططات الخاصة بهذا البند مهما بلغ تنوع الأعمال به ومهما تم تحميله من أعمال  رى مع كل ما يلزمه من أدوات ومواد  قل وأرباح وهوالك وآليات وأجور و  فقات  رى... الخ لتنفيذ العمل بشكل ممتاز.
13. كل ما ورد في دفتر الشروط الفنية لكل بند هو الحد الأدنى المطلوب ويتم العودة أثناء التنفيذ إلى كافة شروط التنفيذ الواردة بدفتر الشروط الفنية الصادر لتنفيذ الم  ي الصادر عن وزارة الإشاء والتعمير رقم 435 تاريخ 1998.
14. لا تلتزم الإدارة بتأمين الحراسة أو مستودعات للمتعهد
15. يقوم المتعهد بترحيل  واتج عمله إلى  اراج الموقع مهما بلغ حجمها وكلفة ترحيلها إلى المقالب العمومية ( حسب توصيات البلدية ) و يمنع تكويمها ضمن المستودعات أو  ارجها تحت طائلة ترحيلها على  ففته مهما بلغت.
16. يقوم المتعهد بصيانة وإصلاح أي تخريب أو ضرر لأي جهة ضمن الموقع ينتج عن تنفيذ أعماله ومهما بلغت  فقات الصيانة والإصلاح وعلى  ففته.
17. يقوم المتعهد بالأعمال المختلفة على مراحل متتالية وذلك حسب توجيهات جهاز الإشراف والجهة المستفيدة من الترميم ولا يباشر بالعمل بالمرحلة التالية حتى تستكمل كافة الأعمال بالنسبة للمرحلة السابقة .



18. يقوم المتعهد بتقديم المعدات اللازمة للعمل المكتبي ضمن الورشة ( حواسيب عدد 2 \_ طباعة عدد 1 ) تسلم قبل البدء بالأعمال وتعاد له بعد انتهاء الأعمال.
19. يقوم المتعهد بطباعة مخططات لكافة الإصاصات للأعمال المنفذة مبين عليها كافة التفاصيل وأماكن الأعمال المخفية و تسلم منها سختا للإشراف
20. وتقدم على سخر ورقية ( A2 ) على الأقل وسخر الكترونية ويجب أن تكون المخططات بالغة الدقة .
21. يلتزم المتعهد بتنظيف وترتيب موقع العمل عند انتهاء أعماله حسب كل مرحلة مهما بلغ حجمها أو كلفتها كما يقع على عاتقه تنظيف المواقع إارج موقع عمله إذا تسبب في تلويثها وبشكل مستمر.
22. الكبلات والدكتات ..... ) حسب توجيهات جهاز الإشراف
23. تلتزم الوزارة بتأمين المياه و تأمين الكهرباء لإلال فترة ورود التيار الكهربائي العادي أما لإلال فترة إقطاع الكهرباء فعلى المتعهد تأمين المولدات الخاصة به.
24. على المتعهد تنسيق كافة الإصاصات أثناء التنفيذ و تنفيذ كافة الأعمال بحيث لا يحدث تعارض بين الإصاصات و تعتبر المخططات المرفقة مع الدراسة مخططات استدلالية و على المتعهد تقديم مخططات As Built في نهاية المشروع لكافة الإصاصات للأعمال المنفذة مبين عليها كافة التفاصيل وأماكن الأعمال المخفية و تسلم منها سختا ورقيتا بالغة الدقة وسخر الكترونية لجهاز الإشراف

## دليل الشروط المعمارية لمشروع

### ترميم مخبر كيمياء الأحياء في الطابق الرابع ( المبنى الصناعي )

#### 1- أعمال فك و هدم و ترحيل وصيانة:

تقدر قيمة هذه الاعمال بالمقطوع يجب إزالة السيراميك والأرضيات وصولاً لمنسوب البلاطة فك جميع تروس و أحواض العمل والخزق المخرية العلوية والسفلية والمنجور الألمنيوم والخشبي والأسقف المستعارة الموجودة في الفراغات 22,23,24 وتسليمها للمستودع اصولاً والملحقات حسب توجيهات جهاز الإشراف .

ويشمل السعر كل مايلزم لاتمام العمل بالشكل المطلوب والامثل وهي الاعمال التالية :

#### 1-1 إزالة تروس وأحواض العمل والخزق المخرية:

يجب إزالة جميع تروس و أحواض العمل والخزق المخرية العلوية والسفلية الموجودة في الفراغات 22,23,24 وتسليمها للمستودع اصولاً والملحقات حسب توجيهات جهاز الإشراف .

يتم ترحيل كافة الأقاض الناتجة عن عملية الفك والهدم إلى أراج الموقع إلى الأماكن المخصصة لذلك وبشكل فوري.

#### 2-1 فك منجور الألمنيوم

يتم فك منجور الألمنيوم من فواصل وجدرق فاصلة وواجهات وافذ مع المحافظة على سلامتها أثناء عملية الفك وتسليمها إلى المستودع اصولاً في الأماكن التي يحددها جهاز الإشراف.

يتم ترحيل كافة الأقاض الناتجة عن عملية الفك والهدم إلى أراج الموقع إلى الأماكن المخصصة لذلك وبشكل فوري

#### 3-1 فك منجور شبي :

يجب فك الأبواب الخشبية والخزق في الفراغ كافة الملحقات والاكسسوارات وغيرها مع المحافظة على سلامتها أثناء عملية الفك وتسليمها إلى المستودع اصولاً في الأماكن التي يحددها جهاز الإشراف .

يتم ترحيل كافة الأقاض الناتجة عن عملية الفك والهدم إلى أراج الموقع إلى الأماكن المخصصة لذلك وبشكل فوري

#### 4-1 تكسير و ترحيل سيراميك جدرق وارضيات :

يجب تكسير كامل سيراميك الجدرق والاعدة والارضيات وكافة طبقات الإكساء الى طبقة التأسيس في الفراغات 22,23,24 و ترحيلها بأدوات لاتؤثر على الجملة الإشائية.

يتم ترحيل كافة الأقاض الناتجة عن عملية الفك والهدم إلى أراج الموقع إلى الأماكن المخصصة لذلك وبشكل فوري

#### 5-1 فك الاسقف المستعارة :

يجب فك جميع الاسقف المستعارة واجهزة الإارة وكافة الملحقات والاكسسوارات وغيرها وتسليمها إلى المستودع اصولاً في الأماكن التي يحددها جهاز الإشراف .

يتم ترحيل كافة الأقاض الناتجة عن عملية الفك والهدم إلى أراج الموقع إلى الأماكن المخصصة لذلك وبشكل فوري

#### 6-1 صيانة خزق الملابس المعدية:

يقوم المتعهد بصيانة الخزن لإعادة استثمارها وبحيث تصبح سهلة الفتح ومحكمة الإغلاق.

يشمل السعر تنظيف ودهان وتركيب القطع والأكسسوارات الناقصة و كل ما يلزم لإنجاز العمل ( أدوات - عجلات - مفصلات -  
اقفال - يد عاملة - نقل - إصلاحات .....). وتوزيعها في الأماكن المحددة على المخطط .

- تتم كافة مراحل العمل حسب توجيهات جهاز الإشراف

#### 2- تقديم وبناء بلوك سماكة 12 سم :

تقديم وبناء جدار بلوك ضمن المخبر وذلك وفقاً للمخططات المرفقة وايضا في منتصف ترس العمل الوسطي بطول 11م  
وارتفاع 90سم لدعم ترس العمل ويشمل ايضا تصغير فتحة الباب الجانبي كما موضح على المخطط ليصبح بعرض 140سم  
( على □ يكون منسوب التأسيس على البلاطة ) و يراعى □ يكون البلوك المستخدم مكتسب الصلابة المطلوبة يتم بنائه  
على مواصفة إسمنتية عيار 350/كغ /م<sup>3</sup> .

يجب □ يحقق البلوك المبنى الاستوائية الشاقولية والأفقية يتم تشبيك البلوك بشكل جيد البلوك مع المواصفة الاسمنتية يرفض  
البلوك المكسور أو المشعور في البناء يتم رش البلوك بالماء بشكل كافي ولمدة كافية .

تقدر الأشغال بالمترا المكعب للجدر □ المنفذه بعد حسم الفراغات .

يشمل السعر كل مايلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

#### 3 تقديم وتركيب عتبات أفقية عيار 350 كغ /م<sup>3</sup> :

يتم تقديم وتنفيذ عتبات مسبقة الصنع عيار 350كغ / م<sup>3</sup> من البيتو □ المسلح يتم تركيبها وتثبيتها في الأبواب والمدخل  
المستحدثة ، ويجب □ يكون طول العتبة اكبر من الفتحة بما لا يقل عن 50 سم بالنسبة لجدر □ البلوك وبسماكة الجدار .

تقدر الأشغال بالعدد مهما بلغ طول العتبة .

يشمل السعر كل مايلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

#### 4- أعمال التبليط والإكساء:

##### تحضير الأرضيات:

قبل المباشرة بالتبليط يجب تنظيف الأرض المعدة للتبليط من الأتربة والأوساخ والأقاض وبقايا الورشة، وتحدد سوية البلاط  
بواسطة ودعات، وتفرش بالسماكة اللازمة للوصول إلى السوية المطلوبة طبقة من □ شتابة الرمل، وتسوى هذه الطبقة جيدا  
وترش بالماء. يجب □ يتم تحضير الأرضيات دفعة واحدة لكامل الغرفة أو المك □ قبل المباشرة بالتبليط ولا يجوز المباشرة  
بالتبليط في قسم من الغرفة بينما يجري العمل بالتحضير وفرش الخشابة في قسم □ ر.

##### - تنفيذ أعمال التبليط:

أ- يجب □ يتم تنفيذ أعمال التبليط وفق المناسيب المحددة وتعطى الميول اللازم حسب الحاجة حيث يتوجب توجيه ميل  
سطح البلاط □ حو النقاط المحددة لتصريف المياه وبصورة تمنع تجمع الماء في أي زاوية.

ب- ترفض الأجزاء التي يظهر فيها أي عيب من حيث عدم الاستواء (الرفرفة) أو عدم □ نظام □ طوط الحلول، أو عدم  
التماسك مع المواصفة (التطليل) أو عدم تجانس الألوان □، أو التي يظهر فيها عند التجربة تجمع مياه في بقعة منها مما يدل على  
عدم ضبط السوية الأفقية أو الميول، وعلى المتعهد فكها وإعادة تركيبها بالشكل الصحيح

ويحدد جهاز الإشراف حدود الأجزاء المتوجب فكها وإعادة تركيبها.

ج- تكون □ سماكة تبليط الر □ ام (الملاين -2سم)

#### 1-4 تقديم وتركيب غرّابيت صناعي للأرضيات :

ينفذ هذا البند على كامل المساحة بعد ازالة التبليط القديم كما هو موضح سابقا

يجب أن يكون الغرّابيت جيد الصنع والياً من الفراغات وفاقاع الهواء أو العيوب الأخرى، مستوي الوجه، زواياه قائمة تماماً وأقيسة متساوية بأبعاد (60\*60) سم. يجب أن يكون الغرّابيت متجانس اللون والشكل، دقيق الذرات غير قابل لامتناس ومن النخب الأول مقاوم للأحماض والشحوم، سماكة لا تقل عن 8 مم. يجب أن لا تزيد الحلول بين بلاطات الغرّابيت عن ( 2.5-3 ملم ) . يشمل السعر النعل ( لايمتر ويحتسب ضمن الأرضيات ) من فسّ وع الغرّابيت بارتفاع 9 سم سنتيمتراً على أن يكون الحرف العلوي لهذا النعل مدموجاً أو مشطوفاً على زاوية 45 درجة .

يركب الغرّابيت بعد فرش طبقة عدسية تحته وينفذ على موّاة اسمنتية عيارها عن 400/كغ/ 3م وحسب توجيهات جهاز الاشراف .

بعد انتهاء التبليط تروب الأرضيات بواسطة الروبة المطاطية ، وبعد املاء اللصاقات بهذه الروبة يزال ماتبقى عن وجه البلاط قبل أن يجف ويكوى وع الروبة من افضل الأنواع المتوفرة بالأسواق المحلية .

يحدد جهاز الإشراف أماكن الأغلاق .

يتم تنفيذ مصطبة بارتفاع 10/ سم أسفل كافة الخزّ ( على كامل عمق العتبة ) ويتم تبليط ارضية وواجهة المصطبة بالغرّابيت .

يقدم المتعهد موّناً لاعتماده النوع واللون وذلك حسب توجيهات جهاز الإشراف.

تقدر الأعمال بالمتر المربع المنفذ .

يشمل السعر النعل كل مايلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

#### 2-4 تقديم وتركيب سيراميك جدر :

ينفذ البند على كافة الجدرّ والاعمدة في كل الفراغات (عدا جدرّ الغرفة 21)

وعلى كامل الارتفاع الجدرّ وفوق السقف المستعار بارتفاع ..... يتم تقديم وتركيب سيراميك وطني خب أول سوية سيسيكو أو مايمائله بالجودة ويقدم المتعهد إلى الإدارة عدة ماذج من كافة المعامل الوطنية المنتجة للمادة ويتم اختياره من قبل جهاز الإشراف .

يتم تنفيذ طينة اسمنتية طبقتاً حصر قبل تركيب السيراميك ثم يتم تركيب السيراميك على موّاة اسمنتية عيار 400 / كغ / 3م ويتم تركيب زوانا بلاستيكية عند الزوايا بحيث لا يظهر يعطي زاوية نظيفة .

يجب أن تملأ الموّاة كامل الفراغات لف قطعة السيراميك (صوصاً عند النهايات لمراعاة جودة العمل) ويجب أن يحقق السيراميك المركب الاستوائية التامة ويتم الترويب بالاسمنت الابيض والبولي بوب حيث يتم ضغط الروبة بشكل جيد وذلك بواسطة قطعة شبيهة مع تنظيف الحلول والسيراميك .

يجب أن تكون الحلول مستمرة شاقولياً وأفقياً ومتعامدة تماماً وسماكتها 2/ملم على الأكثر .

يتم التنسيق مع جهاز الإشراف لتحديد كيفية بدء التركيب وتحديد مكال الغلق .

تقدر الأعمال بالمتر المربع لما هو منفذ .

يشمل السعر كل مايلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

#### 3-4 تقديم وتركيب ملاين ر□ ام تركي سماكة 2 سم للنوافذ والابواب :

يتم تقديم وتركيب ملاين ر□ ام بعرض مساو لعرض الجدار مضافا إليه بروز□ ارجي بمقدار لا يقل عن 2 سم .

يكون□ الر□ ام المقدم من□ الي من الشوائب والكسور والعيوب ويتم الترويب بواسطة الاسمنت الأبيض .

يجب □ يكون□ الر□ ام المقدم متجاس□ اس ل□ ا ويجب □ ذ موافقة جهاز الإشراف عليها قبل التركيب وفق توجيهات جهاز الإشراف

تقدر الأعمال بالمتر الطولي المنفذ .

يشمل السعر كل مايلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

#### 4-4 تقديم وتركيب تروس غر□ يت طبيعي مع احواض غسيل :

1-4-4: تروس ر□ امية ج□ ابية :

ينفذ في كافة الفراغات عدا الغرفة (21)

تقديم وتركيب تروس غر□ يت طبيعي من افضل الالواع الموجودة في الاسواق , يطلى بطبقة من الايبوكسي ريزين الشفاف كيمابوكسي (150) المقاوم للحموض القوية . سماكة لا تقل عن 3 / سم على ارتفاع 90 / سم وعمق بحسب المخططات المعمارية . مع تركيب□ علات□ ظامية مدموجة في أماكن تثبيت الترس على الجدار من□ فس المادة . يتم تركيب التروس (1-3) في الفراغ (24) على منسوبين منسوب بارتفاع 90 سم ومنسوب بارتفاع 110 . عرض المنسوب العلوي 20 سم على التروس (1-3), وعرض 40 سم وطول 10م في الترس الوسطي (2) كما موضح في المخطط بحيث يخلق المنسوب العلوي فراغ مغلق بواقفات من□ فس المادة وبنفس المواصفات وبحيث يتم تمديد كافة التمديدات والمجاري المطلوبة ضمنه ويزود بفتحات ج□ ابية□ اصة لتركيب التمديدات الكهربائية وتمديدات الغاز كمايتم تركيب رف من الغر□ يت الطبيعي بنفس المواصفات السابقة فوق المنسوب العلوي في الترس (2) بسماكة 2 سم بنفس عرضه وطوله يرتفع عنه 30 سم محمول على واقفات من□ فس المادة بسماكة 3 سم وتباعادات بينها 1م يراعى الدقة والحرفية بالتنفيذ بالطريقة المناسبة وبحسب توجيهات الاشراف .

يتم تركيب الترس السفلي على واقفات د□ لية من الر□ ام التركي و بفراغات فيما بينها تتراوح بين (80-100) سم و واقفات ج□ ابية من الغر□ يت الطبيعي من□ فس مادة على ج□ اب الترس وحسب توجيهات جهاز الإشراف .

يتم طلاء الايبوكسي ريزين الشفاف كيمابوكسي (150) على كافة اسطح الغر□ يت المستخدم والنعلات والرفوف والواقفات وحسب توجيهات جهاز الاشراف .

يزود الترس بفتحات ومجاري لتركيب أحواض الغسيل.

يقدم□ ماذج من الغر□ يت لإعتماده وذلك حسب توجيهات جهاز الإشراف

يقع على عاتق المتعهد مسؤولية الا□ طاء الناتجة عن سوء التصنيع و التركيب او □ طاء القياسات .

يرفض الوصل في كافة المواد للقطعة الواحدة .

تراعى الدقة والمتانة والمهارة بالتصنيع وطرق التثبيت ومواده أثناء التصنيع ويتم الاعتناء بالإلهاءات جيداً.

تقدر الأعمال بالمتر الطولي.

يشمل السعر كل ما ذكر اعلاه وكل مايلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

يقدم هذا البند بنفس المواصفات السابقة مع مرعاة الترس الوسطي (2) في الفراغ 24

تقديم وتركيب ترس غر [ ] يت طبيعي من أفضل الإواغ الموجودة في الاسواق , يطلى بطبقة من اليبوكسي ريزين الشفاف كيمابوكسي (150) المقاوم للحمض القوية سماكة لا تقل عن / 3 / سم على ارتفاع / 90 / سم وعمق بحسب المخططات المعمارية. يتم تركيب الترس (2) في الفراغ (24) على منسويين منسوب بارتفاع 90 سم ومنسوب بارتفاع 110 . عرض المنسوب العلوي 40 سم وطول 10م كما موضح في المخطط بحيث يخلق المنسوب العلوي فراغ مغلق بواقفات من [ ] فس المادة وبنفس المواصفات وبحيث يتم تمديد كافة التمديدات والمجاري المطلوبة ضمنه ويزود بفتحات جلبة [ ] اصة لتركيب التمديدات الكهربائية وتمديدات الغاز كما يتم تركيب رف من الغر [ ] يت الطبيعي بنفس المواصفات السابقة فوق المنسوب العلوي بسماكة 2 سم بنفس عرضه وطوله يرتفع عنه 30 سم محمول على واقفات من [ ] فس المادة بسماكة 3 سم وتباعداً بينها 1م يراعى الدقة والحرفية بالتنفيذ بالطريقة المناسبة وبحسب توجيهات الاشراف

#### 4- أعمال الدهن :

تحضير السطوح قبل الدهن : لما ك [ ] الشرط الأساسي لنجاح أعمال الدهن هو [ ] تكون السطوح المطلوب دهنها بحالة جيدة [ ] نظيفة، جافة، [ ] الية من كل ما يمنع التحام مواد الدهن مع السطح لذلك يتوجب قبل المباشرة بدهن [ ] أي جزء من الأجزاء التأكد من كونه [ ] الياً من جميع المواد التي لا يعلق عليها الدهن ، من الصدأ أو من الشحوم أو من الزيوت أو من الشوائب الأرى .

يجب [ ] تكون المواد المستخدمة في كافة مراحل الدهن من والمعبأة في حاوياتها والمختومة [ ] وعية الإذلس أو مايوازيه بالجودة ( والتي تتم تخزينها واستعمالها وفق توجيهات الاشراف

يتم تنظيف الارضيات والزجاج وكل ماتم تلويثه بالدهن واصلاح اية اضرار تنجم عن تنفيذ اعمال الدهن .

يراعى عند تنفيذ اعمال الدهن الحصول على سطوح نظيفة ومستوية و [ ] الية من اية عيوب مهما كانت صغيرة .

يتم تنفيذ الاعمال وترتيبها وفق توجيهات الاشراف .

تقدر الاشغال بالمتر المربع للكمية المنفذة .

#### 5 دهن أكريليك مع رتوش معجوة :

يتم تنفيذ أعمال الدهن [ ] للجدر [ ] في الغرفة ( 21 ) . وجدر [ ] الممر الخارجي كاملة وبحسب توجيهات جهاز الاشراف.

يجب [ ] تكون المواد المستخدمة في أعمال الدهن من أفضل المواد والتي يوافق عليها جهاز الاشراف .

يتم تجهيز السطوح بشكل جيد ويجب [ ] تكون [ ] نظيفة و [ ] الية من العيوب حتى و [ ] استوجب القشط الكامل.

يتم تنفيذ رتوش معجوة أو معجوة كاملة في الأماكن التي تحتاج لذلك بعد حرق وإزالة الدهن [ ] وذلك وفقاً لتوجيهات جهاز الاشراف ومهما بلغت مساحتها.

يتم تنفيذ ثلاثة وجوه دهن [ ] على الأقل وحتى التستير الكامل ويرفض أي تجميع أو تسحب أو تدميع .

يجب تنظيف الموقع من آثار الدهن [ ] بالكامل ويتم فك وإعادة تركيب كل ما يعيق العمل.

يشمل السعر كل ما ذكر أعلاه وكل ما يلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

تقدر الأشغال بالمتر المربع للدهن المنفذ بعد حسم الفراغات ومهما بلغت مساحتها

تحذف المساحات التي لا تدهن مهما بلغت مساحتها.

- يعتبر دهان القاعدة المعقوية للهود الموجود في المخبر بالدهان المناسب وبالطريقة المناسبة حسب توجيهات جهاز الاشراف مشمولاً بسعر هذه الأعمال.
- وعية الدهان المطلوب: ربع لمعة .

#### 6-الأعمال الخشبية:

#### - أوصاف الخشب

يجب أن يكون الخشب المستعمل في أعمال المنجور، الأيا من العيوب الأساسية التالية:

- 1- الألياف الملتوية والحلزونية والمائلة، والطبقات غير المتماسكة، والنخر الناتج عن الحشرات والثقوب الناتجة عن الدود، ووجود طبقات غير سليمة ضمن الطبقات السليمة، والتسوس من أي نوع كـ.
- 2- البقع الزرقاء الناتجة عن تشبع بالرطوبة والتعفن الناتجة عن تخزين غير وافي من حيث التهوية أو تحت المطر.
- 3- قلب الخشب الطري، أو غير المتماسك، أو الكثير التشقق ، أو المسوس.
- 4- العقد غير السليمة ، وهي العقد المتآكلة، أو المسودة، أو المحلولة أو الناشفة أو المحاطة بالصمغ.

1- العيوب الأخرى مثل الكسر والهرس والخدوش وجيوب الصمغ.

1-6 تقديم وتركيب منجور خشبي أبواب :

يتم تقديم ابواب بدرفة واحدة و بدرفتين وفق المواصفات التالية:

#### • الملاين:

تكون من خشب الباشباي يسماكة لاتقل عن 5 سم بعرض لا يقل عن 18 سم مسح مع أحد الطرفين حسب سماكة الجدران وذلك حسب توجيهات جهاز الإشراف .

يكون الملين الذي من العقد غير الضارة وتكون اضلاع الملين قطعة واحدة ويتم تثبيت القطع مع بعضها بواسطة التلسين مع المواد اللاصقة .

- يتم تثبيت الملاين عيرة على الجدران بأبعاد تناسب الملين المركب وحسب توجيهات جهاز الإشراف ويتم تثبيت الملاين عليه بواسطة شرمات معقوية أو القوم حسب توجيهات جهاز الإشراف .
- يتم تركيب كشوف سماكة 2سم وعرض / 8 سم من خشب الباشباي ويرفض التوصيل لكل قطعة ويتم وصل القطعة الأفقية مع الشاقولية بزواوية 45° ويرفض اي فراغ بين الكشف والجدار المثبت عليه.

#### • بخ للملاين :

- يتم بخ الملاين بنفس لون الأبواب ويجب أن يتم البخ حسب توجيهات جهاز الإشراف .
- يجب يسبق الوجه الأول (الوجه التحضيري أو وجه الأساس) دهانها بمحلول الكمليكة ينفذ الدهان بالبخاخات .

#### • الدرقات:

- يتم تنفيذ إطار محيطي من خشب الباشباي ويكون مقطع الخشب / 12 × 4.5 سم /
- الحشوات mdf سماكة حوالي 16 مم بأبعاد تقريبية ( 56x 170 ) سم تلبس بالواح ميلامين سماكة لاتقل عن 2 مم وبحيث يغطي وجهي الحشوة وتلتصق وتثبت بطريقة الكبس الحراري .
- تفرز كل (34 سم )
- تثبت على الإطار بطريقة فنيية مناسبة ( تدكيك وتلسيت ... ) بالشكل الأمثل وحسب توجيهات جهاز الإشراف وتكون اتجاه عروق الخشب أفقية .



- ويتم تدكيك و كيس الحشوات بشكل ممتاز بحيث تحقق الالتصاق التام دو□ وجود فراغات او فقاعات هوائية وبحيث يعطي الاستوائية التامة .تركب قضب□ من الكروم بين الحشوات بطريقة مناسبة
- يتم تثبيت الحشوات مع بعضهم البعض بالشكل الأمثل وبواسطة الغراء والمواد اللازمة بحيث تحقق المتانة المطلوبة .
- تبخ وتعزل الأطراف الظاهرة من الأبواب (الأطراف ذات الإحتكاك المباشر مع الأرضية ) وتشبع بالمواد العازلة .
- يتم تركيب غال سلندر من النوعيات الممتازة ( يال او ايزو مايمائلهما ) ، ويتم تركيب مسكات وتكو□ المسكات وشمسات مطليه بالكروم ومن النوعيات الممتازة حسب توجيهات جهاز الاشراف من أحوذ الأواع الأوربية المتوفرة بالأسواق المحلية
- يتم تركيب ثلاث مفصلات على الاقل لكل درفة بطول لايقل عن / 10 سم / ويتم التثبيت ببراعي غير قابلة للصدأ .
- يجب □ يتم تركيب اللوازم المعقبة بدقة وعناية، و□ يفرز لها في الخشب بالقدر اللازم بحيث لا يبقى أي فراغ أو فروق ظاهرة ، سواء من الأطراف أو من حيث السوية.
- يجب □ تستعمل في تثبيت اللوازم المعقبة البراعي من□ فس□ وع اللوازم، و□ تكو□ بالعدد المحدد لكافة الثقوب المعدة لذلك .
- يتم التصنيع بكافة مراحل تحت مراقبة جهاز الإشراف .



- يشمل السعر كل ما يلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل.  
تقدر الأشغال بالمتري المربع لكامل المساحة المنفذة من الكشف الى الكشف ومن الكشف الى البلاط

## 2-6 تقديم وتركيب □ ز□ علوية :

ينفذ هذا البند في الفراغ 22 على منسوبين متتالين للحصول على مساحة تخزين اكبر ، ويحدد جهاز الاشراف بعد الرجوع للادارة ارتفاع هذه الخز□ عن الترس او ملاصقتها له بحسب وظيفتها واستخداماتها ، وفي الفراغ 24 على منسوب واحد و فقط في الاماكن الموضحة على المخطط وتكو□ مرتفعة عن الترس بمقدار مناسب وامن يحدده جهاز الاشراف

- يتم تقديم وتركيب علب بأبعاد (60 ارتفاع x 40 عمق )
- تصنع العلب والرفوف والدرفات من الواح الميلامين سماكة (16مم) . حيث □ الميلامين يحتوي على مادة البوليمر وهي مقاومة جدا للحرارة وبالتالي فهو مقاوم للحريق وهو ايضا شديد المقاومة للمواد الكيماوية.
- ويتم □ تيار اللو□ حسب توجيهات جهاز الإشراف .
- يجب □ تحتوي كل □ ز□ على رف وسطي او اثنين بحسب توجيهات الادارة وذلك وفق ارتفاعات المواد المراد تخزينها وللحصول على مساحة تخزين عظمى .
- يجب □ تحتوي الخز□ على قواطع شاقولية □ لية تقسم الخز□ الى فراغات درفاتها افرادية و فراغات □ رى درفاتها مزدوجة .
- كافة الإكسسوارات مفصلات إيطالية (M.T) أو ما يوازيها بالجودة (المسكات ، البراعي ... ) من أفضل الأواع الأجنبية المتوفرة في السوق.
- تراعى الدقة والمهارة والمتانة بالتصنيع وطريقة التثبيت ومواده ، ويتم الاعتناء بالإهاءات جيداً.
- يرفض الوصل في القطعة الواحدة .
- تقدر الأعمال بالمتري الطولي .
- يشمل السعر كل ما يلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

## 3-6 تقديم وتركيب واجهات □ ز□ سفلية ثابتة مع دروج :

ينفذ هذا البند في كافة فراغات المخبر باستثناء الفراغ 21 .

تصنع الدروج والرفوف والدرفات من الواح mdf الملبس بالميلامين سماكة (16مم)



- يتم تقديم دروج تحت الترس مباشرة بارتفاع 20 سم وتكون المفصلات والزرافيل والمفاتيح والسحابات والبراغي جميعها من أفضل الأنواع الأوروبية المتوفرة بالأسواق المحلية .
- جميع الدروج تكون متحركة بواسطة مجاري سكة رديق ( أرشيف ) .
- يزود كل درج بقل مناسب من أجود الأنواع الأوروبية المتوفرة بالأسواق المحلية .
- يكون عرض الدروج مطابق لعرض الدرافات التي تحتها .
- يتم تقديم واجهات زو سفلية من دوو أي فرزات لضرورة العمامة .

ويتم تيار اللو من قبل جهاز الإشراف وبعد تقديم ماذج من قبل المتعهد .

يجب أن تحتوي كل زلافة على رف وسطي .

يجب أن تحتوي الخزلافة على قواطع شاقولية دلية تقسم الخزلافة إلى فراغات درفاتها افردية و فراغات ردي درفاتها مزدوجة

كافة الإكسسوارات (مفصلات إبطالية ( M.T ) أو ما يوازيها بالجودة ، مسكات ، سكك ، براغي ، مسامير حماية من الرطوبة... ) من أفضل الأنواع الأجنبية المتوفرة في السوق .

تراعى الدقة والمهارة والتمتة بالتصنيع وطريقة التثبيت ومواده ، ويتم الاعتناء بالإلهاءات جيداً .

يتم تثبيت الواجهات على مقاطع الألمنيوم (4\*4) سم و بحيث تؤمن الثبات والتمتة المطلوبين .

يرفض الوصل في القطعة الواحدة .

تقدر الأعمال بالمتري الطولي .

يشمل السعر كل مايلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

#### 1-7 تقديم وتركيب سقف مستعار بلاطات جيبسوم بورد 60x60 سم :

- يتم تقديم وتركيب سقف مستعار (بلاطات جيبسوم بورد ) بأبعاد 60x60سم/ من أفضل الأنواع والتي يوافق عليها جهاز الإشراف ينفذ في كل فراغات المخبر , وفي الممر الخارجي بعد الانتهاء من الأعمال الميكانيكية المطلوبة في الدراسة الميكانيكية .
- يتم تركيب سكك من النوع المبخوخ بخ حراري ويرفض أي لاف في اللو و يتم تثبيتها بالسقف ب مواد غير قابلة للإلتواء قابلة للمعايرة بالارتفاع بحيث يعطي بالنتيجة سطحاً مستوياً وأفقياً تماماً لكامل السقف ويرفض ظهور أي فراغ بين السكك والبلاطات .
- يتم تثبيت السكك الطرفية بشكل جيد ويجب أن تكون الأسافين الخاصة بالحوامل بشكل كثيف ( عند كل تقاطع )
- يتم تنفيذ السقف بشكل متناظر تماماً و خاصة بالنسبة للأغلاق وذلك وفق توجيهات الإشراف وحب المخططات المرفقة .
- على المتعهد أن يلاحظ أثناء تنفيذ أشغال الأسقف المستعارة جميع الفتحات اللازمة لأجهزة التنوير وفوهات التهوية وتكييف الهواء وسائر التأسيسات الأرى .
- يجب أن تكون ألوان وأشكال البلاطات متجانسة تماماً ، وحسب توجيهات جهاز الإشراف
- يتم تحديد ارتفاع السقف بالرجوع لجهاز الإشراف بما يتوافق مع الدراسة الميكانيكية .
- تقدر الأعمال بالمتري المربع .
- يشمل السعر كل مايلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

#### 8- أعمال الألمنيوم:

#### اوصاف الألمنيوم:

يكون الألمنيوم على شكل صفائح أو بروفيليه من الألمنيوم تصنيع إحدى الجهات الموثوقة ويتم أن موافقة الإشراف على ذلك .

يجب أن تكون جميع القطع المستعملة مستوية تماماً والية من أي اعوجاج أو التواء وأن تكون جديدة لا أثر فيها للخدوش أو أية عيوب وأن وعية مدار أو مايمائله بالجودة حسب توجيهات جهاز الإشراف سماكة الألمنيوم لا تقل عن 2 مم .  
طريقة الصنع :

يجب أن تؤخذ الأقيسة النهائية بالرجوع إلى موقع تركيب العمل وتدقيق أقيسة البناء المنفذ، والأدبوعين الاعتبار كافة النواحي التي يمكن أن تؤدي فيما بعد إلى ظهور فوارق في القياسات أو صعوبات في التركيب.

القطع المتلاحمة يجب أن تسوى بعناية لكي تنطبق على بعضها تماماً دون أن حراف أو فواصل ظاهرة .  
وذلك حسب توجيهات جهاز الإشراف .

يتم أن تيار اللو من قبل جهاز الإشراف

#### 1-8 تقديم وتركيب منجور ألمنيوم ملو وأفذ :

يتم تنفيذ واجهات المنيوم مك النوافذ القديمة عبارة عن قسمين قسم سفلي متحرك على ارتفاع 120 سم ( تقسم إلى عدة درفات بحيث تحقق سهولة الفتح وإغلاق بإبعاد يشير إليها جهاز الإشراف ) وقسم ثابت علوي حتى السقف .

- يتم تقديم وتركيب المنجور مقاطع من النوع العريض من أفضل الأواع بحيث يكون عرض الدرفة /6سم وعرض السكة /9.5سم وسماكة لا تقل عن /1.3مم متضمنة سكة المنخل ويتم تحديد ابعاد الدرفات بحسب جهاز الإشراف  
- يكون الزجاج شفاف /5.5مم الي من التشوهات والشوائب ايربي أو مايمائله بالجوده وفق توجيهات جهاز الإشراف.

- يتم استخدام أفضل أنواع الاكسسوارات مدار أو مايمائله بالجودة (رولمات - أقفال- غالات - فراشي- جومات) وتوافقها مع جهاز الإشراف عليها قبل التركيب ويراعى الدقة في التركيب بحيث يكون مطابقاً كاملاً على ملائمتها ودون أي فراغات .

- يتم تنفيذ درفة منخل نظامية متحركة تساوي قياس الدرفة المتحركة ويكون المنخل معياري عام غير قابل للصدأ من أفضل الأواع والذي يوافق عليها جهاز الإشراف ، وكافة المواد لا يتم استخدامها إلا بعد موافقة الإشراف عليها

- يشمل السعر كل مايلزم ( مواد - يد عاملة - اكسسوارات - الخ ) لتقديم العمل بالشكل الأمثل  
- تقدر الأشغال بالمتر المربع للمساحة المشغولة.

#### 2-8 تقديم وتركيب منجور ألمنيوم ملو جدرل ثابتة :

يتم تنفيذه بين الفراغ 22 والفراغ 23 كما موضح على المخطط

- يتم تقديم وتركيب المنجور مقاطع من النوع العريض من أفضل الأواع بحيث يكون العرض /6سم وسماكة لا تقل عن /1.3مم .

- يكون الزجاج شفاف /5.5مم الي من التشوهات والشوائب ايربي أو مايمائله بالجوده وفق توجيهات جهاز الإشراف.

- يشمل السعر كل مايلزم ( مواد - يد عاملة - اكسسوارات - الخ ) لتقديم العمل بالشكل الأمثل  
- تقدر الأشغال بالمتر المربع للمساحة المشغولة.

#### 3-8 تقديم وتركيب منجور ألمنيوم أبواب:

ينفذ هذا البند في الابواب الدالية الموضحة في المخطط .

يتم تقديم وتركيب منجور ألمنيوم ملو مقاطع نظامية من النوع العريض من أفضل الأواع بحيث يكون عرض الدرفة /6سم وسماكة لا تقل عن /1.3مم يدعم الباب بعارضتين يتم تثبيتهما بحيث يحقق المتانة والصلابة المطلوبة .

يكون الزجاج شفاف /5.5مم الي من التشوهات والشوائب ايربي أو مايمائله بالجوده وفق توجيهات جهاز الإشراف

يتم استخدام أفضل أنواع الأكسسوارات وع مدار أو مايمثلته بالجودة (رولمات - غالات - جومات - أقفال) تكو من وع المؤشر الخاص بدورات المياه) وتو ذ موافقة جهاز الإشراف عليها قبل التركيب ويراعى الدقة في التركيب بحيث يكو طباقها كاملاً على ملاينها ودو أي فراغات .

يشمل السعر كل مايلزم ( مواد - يد عاملة - اكسسوارات - الخ ) لتقديم العمل بالشكل الأمثل بما فيها كلفة تشكيل الألمنيوم بحسب شكل الفتحات .

تقدر الأشغال بالمتر المربع للمساحة المشغولة وتقاس من الكشف إلى الكشف ومن الكشف إلى الكشف .

#### 9: تقديم وتركيب ستائر قماشية مع رول :

تركب برادي من النوع (رول) وعلى شكل رولات قماشية بعرض النافذة ومن أفضل الأنواع وكذلك يتم تنفيذ كامل الإكسسوارات والسكك من أفضل الأنواع الأوروبية وتركب بشكل مستوي وأفقي متجانس غير مائل وتثبت بشكل جيد بحيث تكو ستائر ذات حركة سهلة و سيابية .

تركب من منسوب السقف الأساسي وحسب توجيهات جهاز الإشراف . يجب على المتعهد تقديم نماذج لتيار الأفضل منها كما يتم تيار الألواح من قبل جهاز الإشراف . شمل السعر تقديم وتركيب السكة والستائر والشناكل وفك الستائر القديمة وتسليمها إلى المستودع أصولاً كافة الإكسسوارات اللازمة وحسب توجيهات الإشراف وتحدد الأماكن من قبل جهاز الإشراف .

تقدر بالمتر المربع للمسقط الجبهي للجدار الذي تغطيه الستارة مقيساً من أول السكة إلى آخرها ومن أعلى السكة إلى أسفل الستارة

يقع على عاتق المتعهد بعد انتهاء الأعمال تنظيف الأمكنة من آثار عملية التركيب.

- يشمل السعر كل مايلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

- تقدر الأعمال بالمتر المربع للمسقط الجبهي للجدار الذي تغطيه الستارة مقيساً من أول السكة إلى آخرها ومن أعلى الاسكة إلى السكة إلى أسفل الستارة .

يشمل السعر كل ما يلزم لتقديم العمل بالشكل الأمثل

## شروط الصحة لمشروع

### ترميم مغبر كيمياء الأظحية في الطابق الرابع (المعهد الصحي)

شروط عامة:

يقوم المتعهد بتركيب جميع الأدوات الصحية و التجهيزات ووصلها حسب الأصول الفنية حيث يتم تركيب هذه التجهيزات على الجدار أو الأرضية و يتم تجميعها و تثبيتها بالبراغي والأسافين البلاستيكية الجيدة و بحيث تكون التجهيزات مركبة باستعمال الزيبق، و تركيب الخلاطات و قطعها و سكورتها الملحقة وفق الأصول و حسب الشروط الفنية للتركيب و وذلك بموافقة جهاز الأشراف .

يجب أن تكون القطع الصحية من البورسلين تامة التبلور على درجة حرارة عالية ذات مسطحات ماعمة لماعة منسجمة اللون الآلية من عيوب الصنع كالبقع والحزوز والتموج سليمة من الكسور والشقوق الشعرية الآلية تحت المطرقة وماعة لنفوذ الماء كما يجب أن تكون فتحاتها منتظمة الشكل بحيث تنطبق على القطع المعيارية المعدة للتركيب عليها.

يجب أن يكون شكل القطع الصحية آسيابي سهل التنظيف بدو زوايا حادة أو مخفية وآ تكون سطوحها مائلة بشكل مناسب بحيث تمنع ارتشاح الماء منها وترسيب المواد العالقة بالأجهزة الصحية وتؤمن جريان آسيابياً للماء مع الحد الأدنى من الضجيج باتجاه البالوعة أو مصرف الأجهزة يجب أن تكون جميع الأجهزة من الدرجة الممتازة ومطابقة في النوعية والتصميم والقياسات للمواصفات القياسية المعتمدة تركيب القطع بشكل يمكن فكها بسهولة كما يجب أن تكون القطع مثبتة مع الأابيب بشكل مر حتى لا يؤدي تمددها بالحرارة إلى كسر البورسلين.

يجب أن تكون جميع الأدوات والملحقات المركبة على الأجهزة الصحية سهلة الاستعمال والصيانة وآ لا تشكل عائقاً أثناء استعمال هذه الأجهزة.

تركب قطع البياض وملحقاتها بموافقة جهاز الإشراف.

المادة 1- تقديم وتركيب قساطل بلاستيكية PVC :

تستخدم هذه القساطل لتمديدات شبكة الصرف الصحي الدالية في البناء الممددة بين الأجهزة الصحية والبالوعة السيفونية وحفرة التفتيش البلاستيكية مع قساطل الصرف الشاقولية.

يجب استخدام القساطل من النوع رأس وذيل وآ تكون ملساء من الداخل والخارج وظيفة وآ الآلية من الفقائيع والثلوم وذات سماكة ثابتة مع درجة تسامح في حدود ( 10% ) يجب أن تكون سماكة الأابيب ( وفق قطرها ) بحيث تتحمل ضغط 10 بار.

يجب التنويه إلى أن الأقطار المبينة على المخططات هي الأقطار الخارجية للأابيب.

تكون هذه الأابيب من البلاستيك النظامي الممتاز ووفق الأقطار والسماكات التالية كحد أدنى:

1- قطر ( 75 ملم ) سماكة لا تقل عن ( 3.6 مم ) ضغط 10 بار.

2- قطر ( 110 ملم ) سماكة لا تقل عن ( 5.3 مم ) ضغط 10 بار.

تنفذ الأابيب بحيث تحقق الميول والتصريف المطلوب.

تستخدم الإكسسوارات والتمتمات النظامية من فـس مادة الإأابيب وسماكاتها أو من مواد لـرى مناسبة على لـ تتحمل في كافة الأحوال الضغط الذي تخضع له هذه الإأابيب وتؤدي الغاية من تركيبها.

تورد هذه الإأابيب مع قطعها الخاصة التي يجب لـ تكون من فـس المعمل أو من معمل معتمد من قبله كما يورد معها وصلاتها.

يتم وصل الإأابيب البلاستيكية مع بعضها البعض بواسطة اللاصق فقط ويجب تغليفها بالموالة الإسمنتية بشكل كامل وممتاز دال البناء ويجب عدم تقريب النار أو المياه الساونة لتكبير ذيل القسطل ليدل في ذيل القسطل الثابي ولإما يستخدم قطع وصل برأسين لوصل القساطل مع بعضها.

يجب لـ تقدم عينات من المواسير وملحقاتها وكذا كافة البيئات والمواصفات الفنية للشركة المنتجة للمواسير البلاستيك وذلك للاعتماد قبل البدء في التوريد.

يجب لـ تحتوي قساطل الصرف على فوهات تنظيف نظامية ( طبات تسليك معلقة أو أرضية ) بأقطار مساوية للقساطل المركبة عليها ، هذا وتزود فتحات التسليك المركبة في الأرضيات والمعرضة لمرور المشاة بأغطية من النحاس المطلي بالكروم على لـ يكون الغطاء محكم القفل وغير منفذ للروائح ويركب على فـس سوية الأرض المجاورة.

تزود فتحات التسليك المركبة في أسفل النوازل بفتحات صياة مقابلة لهذه الفتحات وتغطي بأغطية تتناسب مع الشكل المعماري وحسب إرشادات المهندس المشرف.

تستخدم الإكسسوارات النظامية.

شمولية السعر كل ما ذكر في بند الشروط الأساسية لنوعي الإأابيب لتسليم بند العمل جاهزاً للاستثمار مثبتاً في المكـ الذي يحدده الإشراف كل مايزم من مواد ويد عاملة لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

تقدر أعمال قساطل البلاستيك بالمتري الطولي مقاسةً من محور القسطل.

للاستثمار مثبتاً في المكـ الذي يحدده الإشراف.

المادة 2 تقديم وتركيب حنفية كروم تسخن المياه موضعياً حيث يلزم :

تركب حنفيات الكروم فوق احواض مجالي الرام وتكون من النحاس المطلي بالكروم ومن اجود الااواع الأوربية المتوفرة في السوق المحلية وبعد لـ ذ موافقة جهاز الاشراف المواصفات الفنية :

لـ تكون الحنفية سهلة التركيب و الفك .

- لـ يكون زمن وصول الماء الساون للاستخدام حوالي من 3-5 ثاينة .

- درجة حرارة الماء الساون حوالي 30-60 درجة مئوية قابلة للعيار .

- لـ توفر الماء الساون في كل الاوقات .

- لـ يكون الماء معزولاً تماماً عن الكهرباء .

- لـ تكون آمنة تماماً للاستعمال .

- لـ تكون مزودة بألية منع تسرب الكهرباء للحماية .

- سريعة و ذات كفاءة عالية .

- سهولة الاستخدام .

- لا تحتاج المياه الى اعادة تسخين .

- التوتر 220 فولت .

- الاستطاعة حوالي 3000 واط .

- تكون مزودة ب مفتاح تدفق ( للتأكد من أن الماء المكهربة قد قطعت ) .

- تكون قوية مضادة للخنم .

- تكون اعمدة وقوية ولا تنفجر بسهولة .

- تكون متينة ويكون عمرها التصميمي طويل.

- يقدر العمل بالعدد

- شمولية السعر يشمل السعر كل مايلزم من مواد ويد عاملة لتقديم العمل بالشكل الأمثل

المادة 3: تقديم وتركيب حوض ستانلس ( ستانلس ) مع كافة اللوازم :

تقديم حوض المجلى من الستيل لس استيل ذات تركيب كيميائي 18% كروم و8% نكل بأبعاد (50×60) سم . ويسمح بمجال زيادة أو نقصان ضمن حدود تتراوح حتى 5 سم غير قابل للصدأ 304 سماكة لا تقل عن 2 مم . خب اول تزود المجلى ب حنفيه ( سكر ) حاس مطلي بالكروم من اجود الاواع الأوربية المتوفرة بالاسواق المحلية وحنفيه تسخن الماء موضعياً ( تم ذكر ادراجها ببند مستقل )

و يتم إذ موافقة المهندس المشرف عليه بحيث كل حوض يزود ب حنفيه باردة سائلة , ويزود المجلى ب وصلة مزودة ب عدد 2 و سيفون الحوض و هارب (الهراب بلاستيك من اجود الاواع (أوربي أو ما يماثله بالجودة) يوصل مباشرة إلى فتحة بجانب البالوعة الأرضية حيث يتم تنفيذ فتحة خاصة لخرطوم المجلى بحيث يتم تدليك الخرطوم بهذه الفتحة وسحبه يدويا بشكل سهل وبشكل يضمن عدم تسريب مياه المجلى)

- له فتحة فائض

يركب على واقفات وترس راس حسب بند الراس الخاص بالواقفات الوارد في الدراسة المعمارية ويثبت بشكل جيد مع صباب معياري ووصلة مربعة عدد 2/2

يجب أن تكون أرضية الحوض مانلة حو المصرف بشكل يؤمن تصريفاً كاملاً للماء وأن يكون شكل الحوض وزواياه سهلة التنظيف.

يجب أن يكون الحوض مجهزاً بمصفاة حاس ويسدة للهارب وتكون وتكون هذه السدة من الكاوتشوك ومربوطة بسلسلة من النحاس المطلي بالنيكل أو الكروم الى سكري تغذية 1/2" و قسطل قياس 3" بي في سي .

يتم تقديم نماذج للمجلى والملحقات لأذ موافقة جهاز الإشراف عليها .

تقدر الأعمال بالعدد.

يشمل السعر كل ما يلزم لتشغيل المجلى و لتقديم العمل بالشكل الأمثل (أرباح – مواد – أيدي معدات .....الخ).

المادة 4- تقديم وتركيب بابب البولي بروبيلين بي بي ار (محملة سعر السكورة):

تكون هذه الأابيب من مادة بي بي ار من النوع PN20 مصنعة وفق أحدث النظم العالمية المعترف بها ومن أجود الأنواع الوطنية

يجب أن تكون مواصفات الأابيب PP-R عالي الكثافة مطابقة للمواصفات الألمانية :

Din 8077

Din8078

و أن تتحمل هذه الأابيب ضغط المياه الباردة .

و تحمل المواصفة السورية لمياه الشرب رقم 145/79 و 2314/2000-2315

متممات هذه الأابيب ال(PP-R) تكون من فس مادة الأابيب وتؤدي الغاية المرجوة منها

يجب أن تحمل هذه الأابيب المعلومات التالية مطبوعة عليها بشكل مكرر و واضح .

القطر الاسمي .

وع المادة PP-R .

الضغط الاسمي يكون pn20

سنة الصنع .

تكون سماكة الأابيب ذات القطر 32 مم بسماكة لا تقل عن 5.4 مم

ذات القطر 25 مم بسماكة لا تقل عن 4.2 مم

ذات القطر 20 مم بسماكة لا تقل عن 3.4 مم

تستخدم الأابيب قطر 32 كتفريعات توأذ من النازل الخاص بالخزأ في دورة المياه الذكور ( وفق المخططات المرفقة ) يقع على عاتق المتعهد توصيل شبكة المياه الحلوة في المركز الى اقربأ قطة تغذية من مياه الخزأ الرئيسي واقربأ قطة تغذية لمياه الشرب مع لحظ التمديدات الخاصة بجهاز تقطير المياه ( سكرأأبوب بلاستيكي مرأ والتصريف وكل مايلزم الى اقرب مصرفأظامي وفق توجيهات جهاز الإشراف )

يجب أن تكون هذه الأابيب مجربة على ضغط قدره 1.5 مرة من ضغط التشغيل تستعمل في وصل الأابيب الأكر والأكواع والتيهات والمصالبات والنفاصات من مادة البولي بروبيلين بنفس المواصفات المحددة للأابيب.

يجب أن تكون الأابيب وقطع الوصلأالية من التشقق والعيوب وتكون مصنعة من قبلأفس الشركة أو شركة منأفس السوية وفق توجيهات جهاز الإشراف وأ يكون المقطع الدألي متساوياً على طول الأابيب وأ تكون أقطار قطع الوصل مساوية لأقطار الأابيب المركبة عليها.

توصل الأابيب ببعضها بواسطة اللحام بالتجهيزات المخصصة و المحددة من قبلأفس الشركة الصأبة للأابيب وكذلك يجري وصل الأابيب مع قطع الوصل التي تكون مجهزة برؤوس مسننةأارجية أو دألية حسب الوضع الملائم , ومن النحاس بحيث تدأل فيها القطع الصحية (ألاطات وغيرها .....).

يجب أن يتم قطع الأابيب بشكل منتظم بواسطة آلة القطع الخاصة ثم تبرد أطراف القسطل بالمبرد لتسوية الحروف ، وإزالة النتوءات الناتجة عن ذوبأ المادة أثناء القص أو أثناء اللحام.

يجب أن تكون الإاييب الظاهرة بعيدة عن الوجه النهائي للجدار أو السقف بمسافة 3 سم.

يجب أن تكون السكورة من أجود الأنواع (أوربي أو ما يماثله بالجودة) ومن فس قطر القسطل المركبة عليه تتحمل ضغط مقداره ( 10 كغ/ سم<sup>2</sup> ) تقريباً" تركيب شمسات السكورة من الكروم الممتاز بحيث لا يبقى بينها وبين سطح الجدار أي فراغ

تستخدم الإكسسوارات النظامية ومن أفضل الأنواع المتوفرة.

- تقدر أعمال القساطل البولي بروبيلين بالمتري الطولي مقاسةً من محور القسطل.

- شمولية السعر يشمل السعر مثبتاً في المكس الذي يحدده الإشراف للإاييب الباردة وللإاييب الساخنة وسكورة و كل مايلزم من مواد ويد عاملة لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

المادة 5- فك شبكة تمديدات المياه المالحة و تمديدات المياه الحلوة:

يتم فك شبكة المياه المالحة القديمة مع كافة الإكسسوارات والحنفيات في مخبر المعهد الصحي التي لا حاجة لها ثم يتم التجميع و النقل الى المستودع وذلك حسب توجيهات جهاز الإشراف .

- يقدر العمل بالمقطوع .

- شمولية السعر يشمل السعر كل مايلزم من مواد ويد عاملة لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

المادة 6: تقديم وتركيب بالوعة سيفونية بلاستيك

تكون البالوعة ضغط عالي نظامية بنفس مواصفات قساطل p.v.c الواردة سابقاً مؤلفة من كوة بلاستيكية بسيفون من البلاستيك النظامي العزل المائي فيه لا يقل عن (6cm) تثبت الكوة بالغس بالبيتون، يركب على الفتحة العلوية إطار من النحاس المنكل بقطر يتناسب مع قطر البالوعة وبالغثة (160mm) للبالوعة ذات المخرج (110mm) تثبت المصفاة النحاسية المطلي بالكروم الممتاز على الإطار الذي يزود بغطاء من النحاس المطلي بالكروم الممتاز.

شمولية السعر كل ما ذكر في بند الشروط الأساسية لتسليم بند العمل جاهزاً للاستثمار مثبتاً في المكس الذي يحدده الإشراف.

تقدر الأشغال بالعدد شاملاً كل ما سبق ذكره وكل مايلزم من مواد ويد عاملة لتقديم العمل بالشكل الأمثل .

المادة 7 تقديم وتركيب ريكار بلاستيك 20\*20 سم :

تقديم وتركيب ريكار بلاستيك عالي الضغط من اجود الأنواع المتوفرة بالسوق المحلية بالقياس 20\*20 سم مزود ب غطاء حاس مطلي بالكروم بالقياس المناسب ويكون الريكار بنفس مواصفات وجودة قساطل أل بي في سي ويغس و يتم تثبيته بالأسمنت بشكل مناسب و تتم الحلقة حسب الاصول حسب توجيهات جهاز الإشراف مع كل مايلزم حيث يكون قابلاً للاستثمار .

شمولية السعر كل ما ذكر في بند الشروط الأساسية لتسليم بند العمل جاهزاً للاستثمار مثبتاً في المكس الذي يحدده الإشراف.

تقدر الأشغال بالعدد

يشمل السعر أ كل ما سبق ذكره و كل مايلزم من مواد ويد عاملة لتقديم العمل بالشكل الأمثل .



## نظر الشروط الكهربائية لمشروع ترميم مخبر كيمياء

### الأهلية في الطابق الرابع (المعهد الصحي)

أولاً : الهدف من المشروع :

اعادة ترميم الشبكة الكهربائية وتقديم وتركيب اجهزة اارة ليد ومقذ وقط ضوئية جديدة و تغذية وحدة التكيف والتوربينات والمقذ والإارة بواسطة كابلات بمقاطع مختلفة عن طريق اللوحة الكهربائية الجديدة المراد تركيبها وفك الشبكة القديمة وتسليمها اصولاً للمستودع .

ثانياً : الأعمال الكهربائية المطلوبة :

- 1- فك الشبكة الكهربائية القديمة .
- 2- تقديم وتركيب لوحة كهربائية وقاطع كهربائي عياري مع كافة ممتماتها .
- 3- تقديم وتركيب جهاز اارة ليد مخفي 21 سم تقريبا باستطاعة 18 وات .
- 4- تقديم وتركيب مأخذ (شوكو + عادي) 16 امبير مع ممتماتها .
- 5- تقديم وتركيب مقذ شوكو كتيمة صناعي 25 امبير على الاقل مع ممتماته .
- 6- تقديم وتركيب قطة ضوئية مع ممتماتها .
- 7- تقديم وتمديد كابلا حاسيا (NYY)  $(4 \times 70 + E1 \times 35 \text{ mm}^2)$  .
- 8- تقديم وتمديد كابلا حاسيا (NYY)  $(4 \times 16 + E1 \times 16 \text{ mm}^2)$  .
- 9- تقديم وتمديد كابل حاسي (NYY) بمقطع  $(5 \times 2.5 \text{ mm}^2)$  .
- 10- تقديم وتمديد كابل حاسي (NYY) بمقطع  $(3 \times 2.5 \text{ mm}^2)$  .
- 11- تقديم وتركيب مقذ هاتف مع كبله ومتمماته .

1. فك الشبكة الكهربائية القديمة :

-يقوم المتعهد بفك وإزالة جميع عناصر الشبكة الكهربائية القديمة المتضمنة أجهزة الإارة والمقذ والكابلات والأسلاك الكهربائية واللوحات الكهربائية الغير الضرورية وتوابعها وفصل جميع التغذية الكهربائية عن المخبر الموصلة من اللوحات الكهربائية القديمة المركبة حالياً وابقاء التوصيلات واللوحات والتجهيزات القديمة اذا كانت مغذية اقسام غير المخبر الكيميائي وفك كل ما هو قديم وغير لازم في هذه الدراسة ووصل كل ما ك موصول من تجهيزات او مقذ او اارة او اشياء لم تذكر في هذه الدراسة وضرورية للتمام العمل بالشكل الامثل ويتم التسليم الى المستودع اصولاً بحضور الاشراف والادارة.

-دهن اللوحات القديمة التي لا يمكن الاستغناء عنها والموصل بها اقسام غير دهن حرارياً واجراء صيانة كاملة لها وتنظيفها واعادة تاهيلها وتغيير قفلها اذا ك تالف بجديد وتغيير القواطع التالفة الافرادية والثلاثية العادية فقط (MCB) بجديدة وبنفس الاستطاعة القديمة بعد ذ رأي الاشراف .

-جميع التوصيلات الجديدة من مقذ واجهزة اارة وتوربينات وحدة تكيف vrf و مقذ حنفيات تسخين الماء عند الاحواض يتم توصيلها من اللوحة الكهربائية الجديدة وفصل كل ما هو قديم وتسليمه للمستودع اصولاً .

-يقدر العمل بالمقطوع.

-يشمل السعر كل ما يلزم لتنفيذ جميع البنود المذكورة في هذا البند المقطوع .

-تقديم وتركيب لوحة كهربائية وقاطع كهربائي عياري مع كافة ممتماتها :

-يجب ان تكون مصنعة ومجمعة من قبل شركة أو مؤسسة اكتسبت شهرة ولها اسم مميز في مجال تصنيع الخلايا وفق

-المواصفات القياسية العالمية، بالإضافة إلى متطلبات أي أنظمة ومواصفات محلية.

-يجب ان يكون تصميم مطابقاً للمواصفة القياسية العالمية IEC 60439-1 ومن النوع الظاهر.

- يجب تقديم لائحة بالقواطع و بمحلل الشبكة وتوابعه ولمبات الاشارة ليد محدداً عليها المواصفات الفنية (الطرازات، عدد الأقطاب، التيارات الاسمية، تيارات القصر، النوع، الخاصة، الحماية لأجهزه القياس والمبات...).

- محلل الشبكة:

- ثلاثي الطور متعدد الوظائف Digital Multimeter مصمم لمراقبة قيم الأحمال الكهربائية ( التيار، التوتر، التردد، الاستطاعة الفعلية، الاستطاعة الردية، عامل الاستطاعة... الخ )

- يجب  يكون  من شركه غريبه معروفه بصناعه محلات الشبكة .

- يقرأ قيم فعلية حقيقية وليست محسوبة من مطال القيمة

- تختزن  القيم الأعظمية والذيا لكل قيمة .

- إظهار أربع أسطر بشاشة LCD ذات  لفية قابلة للإضاءة .

- تحتوي اللوحة من الدال على صفيحة أو عدة صفائح فولاذية مجلفنة وبسماكة لا تقل عن 2mm تثبت عليها القواطع

MCCB والقواطع MCB والقواطع MPCB والكندكتورات و الريليات و التماسات المساعدة ويجب  تكون  هذه

الصفائح مثبتة بالاطار الفولاذي لهيكل اللوحة (الخلية) بشكل جيد يمنع أي اهتزازات للقواطع الكهربائية المركبة عليها.

- تكون  الأسلاك النحاسية الشعرية (NYA-f) معزولة بمادة PVC والتي تتحمل درجات حرارة حتى 70°C وجهد 450-600 فولت.

- يجب  تحتوي على جنكسيوات لتوصيل بين الاسلاك الواصلة بالقواطع وكابلات التجهيزات المراد تغذيتها و تركيب بأسفل الخلية وبقياسات مناسبة لقطر كبل كل تجهيزه مرد وصلها مع هذه الخلية.

- يجب ترقيم القواطع والكابلات الخارجة من القواطع بأرقام بلاستيكية مناسبة، ولصق لوحات تسمية على الصاج أسفل كل قاطع او كبسة ستوب ستار توضح مكان  ووعية واسم الأحمال التي تغذيها هذه القواطع.

- جميع القواطع ولمبات الإشارة (إوع ليد) ومحلل الشبكة والحمايات وجميع التجهيزات من كندكتورات وريليات وتماسات

مساعدة وكبسات (ستوب-ستار) ووصلات وجميع مكوات اللوحة مصنوعة من قبل شركة عالمية غربية معروفة ولها  برة

كبيرة في مجال تصنيع القواطع الكهربائية وفق المواصفات القياسية العالمية IEC 60947-1-2، ومن سوية ABB أو

Schneider او ما يماثلهم وبموافقة جهاز الاشراف.

▪ يركب لكل تجهيزه ميكانيكية (محرك ثلاثي الطور) وفي جميع اللوحات المشمولة بالدراسة وعلى حسب المخططات المرفقة ما يلي :

▪ قاطع حماية محرك بعيار استطاعة التجهيزه .

▪ كندكتور بعيار استطاعة التجهيزه ومن  فس  وع القاطع .

▪ تماس مساعد+ ريلية بعيار استطاعة التجهيزه ومن  فس  وع القاطع.

▪ كياسة ستوب ستار.

▪ لمبة إشارة ليدات عدد (3) (أحمر،  ضر، برتقالي).

▪ كابلات او اسلاك وصل +جنكسيوات للتوصيل.

- بالنسبة للمبة الليد الضونية اللو البرتقالي للدلالة على وجود التغذية على كل طور وباللو  الاضر للدلالة على حالة

العمل الطبيعي وباللو  الاحمر للدلالة على حالة العطل ويتكو  المصباح منثلاثة قطع (الواجهه حسب اللو) وهي ضد الكسر ،

والقاعدة التي ستركب على الواجهه من الدال للباب الدالي والليد الضوني باللو  الابيض للمصباح البرتقالي وباللو

الاضر للمصباح الاضر وباللو  الاحمر للمصباح الاحمر) وتركب هذه المبات لكل التجهيزات الثلاثية ومحمله على تكلفة اللوحة.

- تركيب فقط كبسات الستوب ستار لكلا من وحدة التكيف والتوربين الثلاثي وذلك ضمن علبه كهربانية بلاستيكية مستقلة

ارج اللوحة ويكون  لها باب شفاف ويغلق باحكام وتحمل سعرها على اللوحة الرئيسية، و تركيب بجنب هذه اللوحة الكهربائية

وذلك لسهوله تشغيل واطفاء وحدة التكيف والتوربين الثلاثي بسهولة بدو  فتح اللوحة الكهربائية اما باقي التجهيزات الخاصة

بهما فتركيب ضمن اللوحة الكهربائية .

- يجب  يكون  القاطع الرئيسي للوحة مزود بريلية فصل عن بعد ويركب معها قاطع فاز (ارتفاع،  خفاض، تغيير الفاز )

مع جميع التوصيلات والمتممات جاهزة للاستثمار.

- جميع ساعات ووع القواطع موضحة على المخططات الاتوكاد المرفقة.
- تركيب اللوحة بجانب اللوحات الرئيسية المركبة القديمة او مكلها اذا قرر الغاءهم والاستغناء عنهم وذلك كما يرى الاشراف مناسب والادارة .
- هيكل الصاج للوحات :
- يجب ان تصنع اللوحة من ألواح الصاج بسماكة 2 ملم وهي عبارة عن هيكل من الصاج 2 ملم (الزوايا الحديدية غير مقبولة ) وملحومة مع بعضها بشكل متين بحيث تشكل هيكل اللوحة , ويكوف الغطاء الخلفي قطعة واحدة .
- يجب ان تكون درجة الوقاية مناسبة للشروط المتوقعة وبما يتوافق مع صوص الأظمة المعتمدة وفي جميع الأحوال يجب ان لا تقل عن IP 40 .
- تكون اللوحات مغلقة وكنيمة من جميع الجهات وتزود في أعلى وأسفل اللوحات بأغطية يمكن فكها لدول الكبلات.
- تثبت الأبواب على الهيكل الخارجي عبر مفصلات خاصة، وتفتح الأبواب بزاوية أكثر من 120 درجة لتسهيل عملية الصيانة في دول اللوحة وتزود على إطارات الأبواب جوفات مطاطية (كاوتشوكية) من أجل تحقيق كتامة عالية .
- تكون اللوحات مصنعة بباب أو غطاء دولي يغطي التجهيزات المركبة في الدول والذي تظهر منه صواعد القواطع الصغيرة وباب ثنائي ارجي شفاف زجاجي على طول اللوحة مع قفل اوربي.
- لا يجوز ثقب اللوحة الا بشكل ظامي ومن قبل المعمل المصنع لها وبوجود جوفات مطاطية (كوشوك) على الثقب لمرور الكابلات بشكل سليم وامن .
- يترك ضمنها سعة اضافية للتوسعة المستقبلية لا تقل عن 20% .
- تكون الأجزاء المعدنية غير المخصصة لمرور التيار عبرها في حالات التشغيل الطبيعية مؤرضة بشكل موثوق .
- أبعاد اللوحات يجب ان تكون بأبعاد نظامية وفق القواطع والتجهيزات التي ستركب ضمنها وقياسات (سنادرد) ومن مضاعفات 20 سم بحيث لا يقل عرض اللوحات عن 60 سم (المقصود من مضاعفات 20 سم مثال: 200×600×1000 طول × عرض × عمق) ما لم يذكر خلاف ذلك او كليات قديمة واعيد تاهيلها .
- يجب ان تكون الاسلاك الواصلة بين القواطع الاحادية او الثنائية والجنكسيومات في اسفل اللوحة وبين القاطع الرئيسي والقواطع الفرعية ومنها الباسبارات للقواطع الاحادية والثنائية يجب ان تكون بأقطار مناسبة تتحمل اكبر من سعة الحمل للقواطع المراد الوصل بها.
- يجب ان تتم جميع التمديدات للاسلاك والكابلات دول اللوحة ضمن المجاري البلاستيكية التي ستركب لتتسع كل هذه التمديدات الجديدة .
- يجب ان تزود كافة اللوحات بقفل أجنبي معدني موحد.
- لول اللوحة عاجي او كما يرغب جهاز الاشراف وتدهن عن طريق بخ بودرة الكترولستاتيكي.
- يتم تزويد اللوحة ببارات حاسية للفايزات الثلاثة والنتر (R, S, T, N) بمقطع يتحمل ضعف التيار الأعظمي للقواطع الرئيسي حسب المخططات المرفقة، ويتم تثبيت البارات بحملات نظامية من تاج شركات عالمية وتتحمل الاجهادات الميكانيكية والحرارية الناتجة عن تيارات القصر، بحيث تؤمن عازلية كهربائية عالية للبارات النحاسية. ويتم أيضاً تزويد الخلية ببار حاسي للأرضي بمقطع يساوي صف مقطع بار الفاز ومثبت على بار النتر والارضي براغي لربط اسلاك التاريض والنتر به باحكام.
- يركب دول اللوحة هيكل معدني متحرك مصنوع من الصاج المزيبق بسماكة 1.5 ملم بحيث تركيب عليها القواطع والتجهيزات الكهربائية المطلوبة ويكون ترتيب التجهيزات في دول اللوحة حسب الآتي:
- القسم العلوي من اللوحة تركيب البارات الرئيسية ( ووجدت) L1, L2, L3 مثبتة على حملات بارات خاصة تتحمل الإجهادات الديناميكية الناتجة عن تيارات القصر.
- القسم الأوسط تركيب القواطع والتجهيزات الكهربائية المطلوبة التي تثبت على صفائح فولاذية مزبقة بسماكة 1.5 ملم.
- القسم السفلي تركيب مرابط (جنكسيومات) الدول والخرج للأسلاك حيث يكون لكل قاطع مربوط خاص به ويركب أيضاً في الأسفل وعلى طول اللوحة بار الحيادي N وبار الأرضي.
- التمديدات ضمن اللوحة:
- تكون جميع التمديدات ضمن اللوحات بطريقة فنية وصحيحة وتجمع الأسلاك للقواطع الفرعية ضمن مجاري بلاستيكية أجنبية الصنع.
- يتم تغذية القواطع التي تقل تياراتها الاسمية عن 250 أمبير من البارات الرئيسية عبر كابلات شعرية بحيث تكون مقاطعها مناسبة للتيارات الاسمية للقواطع , ويجب ان تحقق جميع التمديدات الدولية للوحات شروط النظام العالمي IEC439 .

- يتم تركيب اللوحة وتثبيتها بشكل جيد على الجدار في المكمل المحدد في المخططات المرفقة، بحيث يتم توصيل الكابلات الكهربائية إلى قواطع اللوحة كما في مخططات اللوحات باستخدام صوليات حاسية مقصدرة بمقاسات مناسبة.
- اللوحة مجهزة بحقيبة بلاستيكية مثبتة على بابها من الداخل تحوي هذه الحقيبة نسخة واحدة على الأقل عن المخطط النهائي للتوصيلات الكهربائية مبيناً عليه كافة المعلومات الضرورية بما يتعلق بالتجهيزات ومواصفاتها والدارات و..... .
- يقدم المتعهد مخططاً " تنفيذياً" لها قبل المباشرة بصنعها يوضح أبعاد اللوحة (الخلية) وطريقة توزيع القواطع بها وتخضع لموافقة المهندس المشرف بحيث تتناسب مع المكمل المخصص لتركيبها .
- تكون جميع الإكسسوارات و محلل الشبكة وتوابعه ولمبات الإشارة الليد والكبسات والقواطع والحمايات من أفضل الأنواع الأوروبية المتوفرة في السوق المحلي.
- جميع ساعات وقواطع موضحة على المخططات الاتوكاد المرفقة.

الالتزامات الوظيفية للوحات الكهربائية :

- المطابقة مع المخططات المرفقة .
- المطابقة مع المخططات التنفيذية التي يجب أن تورد قبل صنع اللوحة من أجل الأبعاد وتوزيع مكونات اللوحة .
- التحميل الكامل وقياس الحرارة الدللية للوحة والكابلات الواصلة لها والتأكد من عدم ارتفاع حرارة قاط الوصل أو القواطع أو الكونكتورات أو الريليات .
- التأكد من ترقيم القواطع بأرقام الدارات ووجود تسمية مطابقة للفراغات مع أرقام الدارات .
- قياس حمولة كل دارة والتأكد من كفاية القاطع للحمل وإجراء اللازم مع مراعاة التزامات أطراف العقد ومسؤولية المتعهد على الدراسة .
- التأكد من تحقيق الوظيفة الخاصة باللوحات الكهربائية فيما يتعلق بالالتصامات الأرى.
- التأكد من متانة اللوحة ومتانة التركيب وإغلاق فتحات اللوحة.
- القواطع المقولبة MCCB :
- تخضع لنظام IEC/EN 60947 ، VDE 0660 ووضعة للالتزامات المنائية وفقاً لـ :  
Damp heat, cycling IEC/EN 60068-2-30
- Damp heat, constant IEC/EN 60068-2-78
- تستعمل في اللوحات الرئيسية او الفرعية .
- يجب أن تكون جميع القواطع حرارية ومغناطيسية عيارية بالمجالين الحراري والمغناطيسي كل على حدى حسب ما هو مطلوب في المخططات.
- القواطع المقولبة MCCB لغاية 300 أمبير يجب أن يكون
- العيار الحراري من 0.8 - 1x In
- والعيار المغناطيسي من 6 - 10 x In
- تيار التوتر النبضي للقواطع MCCB :  
• Uimp=6000V للقواطع 160A وما دوا .
- توتر العزل للقواطع :  
• Ui=800V للقواطع 160A وما دوا .
- تحمل درجة الحرارة : -25 +55 درجة مئوية في حالة وسط مغلق.
- درجة التلوث للقواطع يجب أن تكون من الدرجة الثالثة (III/3) وتستخدم للأغراض الصناعية.
- العمر الميكانيكي للقواطع :
- 20000 عملية فصل ووصل للقواطع 250A وما دوا .
- شدة القطع للقواطع: يجب أن تكون بشدات القطع المحددة على مخططات اللوحات الكهربائية
- يمكن تغذية القواطع : باتجاهين من الأعلى أو الأسفل.

- إمكانية تركيب إكسسوارات على القواطع حسب حاجة العمل مثل: محركات ، تماسات مساعدة، وشيعة هبوط جهد أو وشيعة فصل عن بعد .....
- يحتوي على حماية من زيادة الحمل وحاكمة للحماية من تيار الدارة القصيرة ومن الأواع القابلة للعيار حرارياً ومغناطيسياً . القواطع الصغيرة MCB:

- يجب أن تكون هذه القواطع حرارية مغناطيسية مصنوعة ومختبرة وفقاً للأظمة العالمية IEC/EN 60898, VDE 0641 IEC/EN 60947, .
  - تستعمل كعناصر حماية لدارات الإارة والمآذ والتجهيزات الخفيفة ثلاثية أو أحادية الطور , القواطع مصممة للتركيب على سكك قياس /35/ مم مقاومة للعوامل المناخية PROOF - CLIMATE ملائمة لأجواء المشروع .
  - جميع القواطع يجب أن تكون بجودة عالية ومن صناعة شركات عالمية مختصة في هذا المجال وذات موثوقية عالية .
  - درجة التلوث : من الدرجة الثالثة وتستخدم لأغراض صناعية.
  - تكون هذه القواطع بتجاوب مغناطيسي B أو C وذلك حسب ما هو مطلوب في المخططات .
  - تكون تماسات القاطع مصنوعة من مواد غير قابلة للالتحام NON-WELDING MATERIAL
  - عدد مرات الفصل والوصل التي يتحملها لا تقل عن 20000 عملية فصل ووصل .
  - مزودة بحماية حرارية مغناطيسية .
  - توتر العمل 230/400 فولت .
  - توتر العازلية حسب نظام IEC لا يقل عن 500 فولت .
  - تيار القصر: 10 كيلو أمبير (10KA) كحد أقصى وفق نظام IEC/EN 60898 .
  - تغذية القواطع : من الأعلى أو الأسفل .
  - تتم تغذية القواطع ضمن اللوحات عبر بارات شك (مسبق الصنع) خاصة لتغذي القواطع MCB .
  - حاصل على شهادة ISO9002 للإنتاج .
  - مجال الفصل المغناطيسي للقواطع حسب ترميزها :
  - ⊕ نوع المنحني B مجال تيار الفصل المغناطيسي (3-5) In حيث In التيار الاسمي للقواطع .
  - ⊕ نوع المنحني C مجال تيار الفصل المغناطيسي (5-10) In حيث In التيار الاسمي للقواطع
- قواطع المحركات : MOTOR PROTECTIVE CIRCUIT BREAKER

- يجب أن تكون هذه القواطع حرارية ومغناطيسية خاصة لحماية المحركات،
- مصنوعة ومقبولة من قبل الأظمة العالمية IEC/EN 60947, VDE 0660
- يجب أن تكون القواطع خاصة للتجارب المناخية IEC 60068
- درجة الحرارة: -25 ، +40 درجة مئوية في حال وسط مغلق.
- تيار التوتر النبضي: 6000 فولت.
- درجة التلوث: من الدرجة الثالثة وتستخدم لأغراض صناعية.
- توتر العمل: 690 فولت، 50 هرتز.
- العيار الحراري: يمكن تعييرها ما بين  $0.6 - 1 \times I_u$
- العيار المغناطيسي: ثابت 14 مرة  $14 \times I_u$  بحيث تتحمل إقلاعات المحركات.
- القواطع يجب أن تكون له ميزة Phase-failure sensitivity (حساسية قطاع الغاز) وفق نظام IEC/EN 60947-4-1
- المقلعات المغناطيسية (الكوتكتورات) .

تكون الكوتكتورات من النوع الجيد ومن شركات عالمية مشهود لها بهذا المجال سواء لنوع AC3 للمحركات أو AC1 للإارة حسب المخططات وما شابه وتكون ذات تماسات مساعدة للتشغيل عن بعد بطريقة off/on

توتر الوشيعية /220/فولت /50/ هرتز . عمر الكوك تاكتور لا يقل عن مليون □ عملية وصل / فصل MAKE / BREAK تحت الحمولة الاسمية. يجب أن يكون □ الكوك تاكتور ملائم للاستعمال في أجواء تتراوح درجات الحرارة فيها من -10 وحتى +55 درجة مئوية . ويجب أن تكون □ مصممة ومصنعة ومختبرة حسب النظم القياسية العالمية مثبتة ذلك في وثائقها وشهادات □ تبارها ومن أمثلة هذه النظم : IEC947 أو VDE0110 .

-تقديم وتركيب وتثبيت قاطع كهربائي عياري باستطاعة يركب في اللوحة الرئيسية في القبو ويكو □ موصل مع المولدة الكهربائية وذلك لتغذية اللوحة الكهربائية للمخبر الكيميائي .  
- يقدر العمل بالمقطوع.

-يشمل السعر كل ما يلزم لتقديم وبخها حراريا وتجميعها مع كافة عناصرها ومكوها وتمماتها المذكورة في المخططات الاتوكاد المرفقة وتثبيتها وتوصيلها واجور النقل والتجارب والوصل واليد العاملة والارباح والهواك وتقديم وتركيب محلل شبكة ولوحة بلاستيكية صغيرة لها باب شفاف لكبسات الستوب ستار تركب جنبها وقاطع كهربائي يركب في اللوحات الرئيسية في القبو لتغذية هذه اللوحة جاهزة للاستثمار.

-تقديم وتركيب أجهزة □ارة ليد مخفي 21 سم تقريبا باستطاعة 18 وات :

-□ يكون □ مصنوع من قبل شركة عالمية معروفة ولها □ برة كبيرة في مجال تصنيع أجهزة الإارة الليد وفق المواصفات القياسية العالمية وحائزة على شهادات العالمية، ومن أجود الأواع الموجودة في السوق المحلية.

-جهاز الإارة يكون □ بقطر او قياس تقريبي 21 cm المخفي الذي يركب ضمن الأسقف المستعارة وفق المخططات المرفقة.

-يحوي جهاز الإارة على شريحة LED الموفرة للطاقة الكهربائية.

-يتحمل عدد ساعات عمل حتى 35000 ساعة عمل .

-يكون □ جهاز الإارة بقطبين وأرضي 2P+E، بجهد (220...240 V) وتردد (50 Hz) واستطاعة (18 W) تقريبا.

-□ يكون □ الجهاز من سووية وست هاوس او AEG او رفيد غولند □ او ما يماثلهم .

-درجة حرارة اللو □ (3000 K) (أبيض دافئ) أو (4000 K) (أبيض طبيعي) او بدرجة لو □ ضوء الشمس ، وشدة إضاءة (1600 lm) تقريبا ويتم □ تيار درجة اللو □ على حسب راي الاشراف والادارة وموافقتهما .

-هيكل جهاز الإارة من الصاج المجلفن المقاوم للصدأ ويفضل الألمنيوم مزود بقرم مع لواقط تثبيت على السقف المستعار.

-مزود بقرص □ اشر للضوء مثبت بشكل كقيم مع الهيكل المع □ي.

-□ يكون □ تر □س الجهاز مكفول لعدة سنوات ومتوفر بالاسواق في حال استلزم تبديله في المستقبل اذا تعطل.

-يجب □ يكون □ متوفر قطع غيار للجميع اجزاء الاجهزة في الاسواق و يلتزم المتعهد بذلك.

-يتم تمديد اسلاك مجدوله عدد(3) (1.5\*3) (فاز □ تر □ ارضي)م2 حوش بلاس ضمن مجاري بلاستيكية مرتبة للوصل بين علب وصل عدة اجهزه موصولة مع بعضها على كبسة واحدة □قطة ضونية) ونكو □ هذه الاسلاك والمجاري وعلب الوصل فوق كل جهاز محملة على سعر الاجهزه.

-يتم تركيب أجهزة الإارة المخفية ضمن الأسقف المستعارة حسب المخططات المرفقة.

-يقدر العمل بالعدد

-يشمل السعر كل ما يلزم من تقديم وتركيب جهاز الإارة وتثبيته وثقب السقف المستعار والاسلاك الواصلة بين اكثر من جهاز موصل على □قطة ضونية وعلب الوصل فوق كل جهاز ومجاري بلاستيكية بين هذه العلب وصولا لعلبة الوصل الرئيسية الخاصة بالإارة لهذا القسم وجميع الارباح والهواك والنقل واليد العاملة والتجارب وكل ما يلزم جاهز للاستثمار.

- تقديم وتركيب مأخذ (شوكو + عادي) 16 امبير مع متمماته :

- □ يكون □ مصنوع من قبل شركة عالمية غريبه معروفة ولها □ برة كبيرة في مجال تصنيع الم □ذ الكهربائية (البرايز) وفق المواصفات القياسية العالمية وحائزة على شهادات عالمية ، ومن أجود الأواع الموجودة في السوق المحلية.

- □ يكون □ من النوع المخفي ويتألف الم □ذ من:

- علبه بلاستيكية متينة.

▪ فريم بلاستيكي متين ومدعم جيدا ، تركب عليه البرايز.

▪ عدد 1 بريز أوروبي شوكو 16 أمبير.

▪ غطاء □ارجي بلاستيكي بلو □ يختاره جهاز الاشراف.

- تكون □ البرايز أوروبي أميركي بقطبين 2P وقطب ارضي بجهد 250 فولت متناوب، وتيار 16 أمبير على الأقل.



- يتم تركيب المآذ الكهربائية فوق الاتراس أو على ارتفاع 50 cm عن سطح الأرض حسب مكال التركيب، او كما يرى مناسب المهندس المشرف.
- تكوّن درجة الحماية لا تقل عن IP44 .
- يجب أن لا تقل المسافة بين المآذ الكهربائية ومآذ الهاتف والمعلوماتية عن 20cm، منعاً لتداخل الحقول الناتجة عن التيارات الكهربائية المارة في الأسلاك الكهربائية مع الإشارات المارة في كابلات الهاتف.
- تقديم وتركيب مجاري بلاستيكية مخفية مع تمديد ثلاث أسلاك حاسوبية مجدولة (NYA-m) للفاز والنتر والأرضي بقطر 4 مم لكل واحد منهما معزولة بمادة PVC والتي تتحمل درجات حرارة حتى 70°C وجهد 450-600 فولت، من سوية حوش بلاس، وذلك من كل مجموعه من المآذ الكهربائية المراد تركيبها على الاتراس او باقي المجموعات وصولاً الى اللوحة الكهربائية والقاطع الخاص بهذه الدارة كما هو موضح بالمخططات المرفقة .
- تكوّن المجاري مصنوعة من مادة البوليفينيل كلوريد والمخصصة للاستعمال مع الأسلاك والكابلات النحاسية التي تتحمل درجة حرارة حتى 70°C. وتكوّن من أجود الأنواع المتواجدة في السوق المحلية وذات لون ابيض.
- تكوّن المجاري ذات مقاسات مناسبة بحيث تكوّن سبة سطح مقطع الاسلاك والكابلات إلى سطح مقطع المجاري لا يزيد عن 60%، للتقليل من ازدياد درجات الحرارة ضمن المجاري.
- يتم تمديد وتركيب المجاري البلاستيكية المخفية ووصلها نهاياتها مع بعضها ومع علب التوصيل وعلب المآذ بشكل محكم بواسطة وصلات قياسية، وتسد الفواصل بمادة لاصقة.
- يجب أن لا تقل المسافة بين مجاري الأسلاك الكهربائية ومجاري كابلات الهاتف عن 30 cm، منعاً لتداخل الحقول الناتجة عن التيارات الكهربائية المارة في الأسلاك والكابلات الكهربائية مع الإشارات المارة في كابلات الهاتف.
- يحق للمهندس المشرف تيار مسار المجاري ضمن الجدران وفوق الأسقف المستعارة.
- تكوّن الأسلاك النحاسية ذات مقاطع مناسبة للتيارات الكهربائية المارة بها كما يلي:

التيار الكهربائي الأعظمي - التيار الاسمي للقاطع (A)	سطح مقطع السلك (mm <sup>2</sup> )
20	4

- تستخدم نهايات التوصيل (جنكسيوبات بقياسات مناسبة) للتوصيل بين الأسلاك والكابل المغذي لهذه الدارة ضمن علب التوصيل، ويمنع استخدام التيب اللاصق.
- يتم توصيل الأسلاك الخاصة بكل مجموعة من المآذ من القاطع الخاص بها في اللوحة الكهربائية إلى المآذ الأولى باستخدام أسلاك فاز ونتر وأرضي، ومن المآذ الأولى إلى المآذ الثاني باستخدام أسلاك فاز ونتر وأرضي دون أي قطع للأسلاك ... وهكذا حتى المآذ في هذه الدارة الكهربائية، ويتم تمديده بشكل مرتب ومثبت وضمن مجاري بلاستيكية فوق السقف المستعار وتيب بلاستيكي تحت السقف المستعار مثبت بشكل جيد وقد تم توضيح ذلك بالمخططات المرفقة، ويمنع إزالة العازل عن الأسلاك واستخدام وصلات صغيرة.
- يشمل السعر كل ما يلزم من تقديم وتركيب مآذ (شوكو عدد 2+عادي امريكي) وجميع متمماته وتثبيتة وحفر أو ثقب أو تطين مكال المآذ والتيب وعلبة الوصل واسلاك 4 مم (3 اسلاك لكل مآذ) وتيب بلاستيك لتمديدات المخفية ومجاري بلاستيكية وعلب وصل مخفية تحت السقف المستعار او ظاهرة فوق السقف المستعار اذا لزم الامر مع تمديد اسلاك حاسوبية من سوية حوش بلاس وذلك من كل مجموعة مآذ موصلة مع بعضها فوق التراس او المجموعات الارضية و دون أي قطع ، وذلك وصولاً الى القاطع 20 امبير الخاص بهذه الدارة المغذية لها و المركب في لوحة الرئيسية وذلك كما هو موضح بالمخططات المرفقة وجميع الارباح والهواك والنقل واليد العاملة والتجارب وكل ما يلزم جاهز للاستثمار.
- 2. تقديم وتركيب مآذ شوكو كتيمة صناعي 25 امبير على الأقل مع متمماته:
- يتم تقديم وتركيب مآذ شوكو كتيمة صناعي 25 امبير على الأقل مع علبة مخفية خاصة به ويكون من اجود الأنواع الغربية و مع كامل متمماته واسلاكه وصولاً الى القاطع الخاص به في اللوحة الكهربائية الرئيسية .
- يكون من النوع المخفي سواء ضمن الجدار او الكنتوار او اي مادة مركب ضمنها ويكون بعيد عن توصلات المياه .
- يغذي هذا المآذ حنفية تسخين الماء المراد تركيبها عند كل حوض كما هو موضح بالمخططات المرفقة للمعماري والصحية بحيث يركب عند كل حنفية تسخين ماء مآذ واحد لاص بها .
- تقديم وتركيب لكل مأخذ ثلاث اسلاك ( فاز ، نتر ، ارضي) ومن سوية حوش بلاس و بقطر ( 3\*4 ) مم وتيب مخفي تحت السقف المستعار ومجارية بلاستيكية فوق السقف المستعار وبنفس وعية التيب والمجارية الموصفة ببند المآذ المجوز (شوكو + عادي) وصولاً لهذه اللوحة الكهربائية المراد تركيبها كما موضح بالمخططات المرفقة .

- يمكن الاستعاضة عن المبدأ الشوكو الصناعي 25 امبير اذا تعذر الحصول علىه بالاسواق المحلية وبعد تأكيد جهاز الاشراف بذلك , وذلك بمبدأ صناعي كقيم (32) امبير مع الفيش الخاص به بعد أخذ القرار والموافقة بذلك من جهاز الاشراف ويكون المبدأ من اجود الاواع الغربية ويتم تركيبه بطريقة وصل محكمة ومرتببة وموثوقة مع كامل متمماتة وبشكل مخفي وبدون اي فروق بالاسعار مع المبدأ الشوكو ال 25 امبير الصناعي المذكور في هذا البند (شوكو 25 امبير) وبنفس طريقة الوصل وقطر الاسلاك والتيب والمجراية والمكب المراد تركيبه .
- يركب المبدأ اص بالجهاز التعقيم الجاف (جهاز الحمى) ويترك تحديد مكانة على الاشراف والادارة وقرار الإسب لذلك .
- يكون من النوع الكقيم (لا يقل عن ip44) ويركب بعيد عن وصلات الماء وبشكل موازي لهم ولا يسمح بتركيبه تحت هذه الوصلات لتجنب الماس اذا حصل تسريب ماء .
- تركيب هذه المبدأ بجانب كل حنفية تسخين ماء المراد تركيبها عند الاحواض (اماكن الاحواض موضحة بالمخططات الاتوكاد المرفقة) وذلك كما ترى الادارة و جهاز الاشراف المناسب ولهم تيار المكب الإسب لذلك .
- يقدر العمل بالعدد.
- يشمل السعر كل ما يلزم من تقديم وتركيب وحفر وتطين مكب الحفر او ثقب مكب التركيب بغض النظر عن المادة المثقوبة والتيب وعلب الماجيك وتثبيت هذه المبدأ الشوكو الصناعي 25 امبير او المبدأ الصناعي مع الفيش (32) امبير و الاسلاك ( 4\*3 ) 2مم وصولا لقاطع كل مبدأ 25 امبير في اللوحة الرئيسي وجميع الارياح والهواك واجور قن ويد عامله وكل ما يلزم للوصول الى الحالة الاستثمارية المثالية .
- تقديم وتركيب قطة ضونية مع متمماتها :
- يكون مصنوع من قبل شركة عالمية معروفة ولها برة كبيرة في مجال تصنيع مفاتيح الإارة وفق المواصفات القياسية العالمية وحائزة على شهادات عالمية، ومن اجود الاواع الموجودة في السوق المحلية وذو منشأ غربي.
- يكون من النوع المخفي وتتألف مفاتيح الإارة من:
  - علبة بلاستيكية متينة.
  - فريم بلاستيكي متين و مدعم جيدا، تركيب عليه المفاتيح.
  - عدد 1 أو 2 أو 3 أو 4 ... مفتاح إارة 10 أمبير حسب المخططات المرفقة.
  - غطاء ارجي بلاستيكي.
- تكون مفاتيح الإارة (IP, 1-way switch) بجهد 250 فولت متناوب، وتيار 10 أمبير على الأقل.
- يتم تركيب مفاتيح الإارة على ارتفاع 120 cm عن سطح الأرض حسب المخططات المرفقة.
- يتم تقديم و تركيب مفتاح واحد 16 امبير لكل توربين ميني فاز يتم تحديد مكب تركيبية من قبل جهاز الاشراف وقاطع 16 امبير اص به وكبل حاسي ثنائي (كبل غسالة ابيض) بقطر (2x2.5 mm2) 2مم وصولا للكبسة .
- يجب لا تقل المسافة بين مفاتيح الإارة ومبدأ الهاتف عن 20 cm، منعاً لتداخل الحقول الناتجة عن التيارات الكهربائية المارة في الأسلاك الكهربائية مع الإشارات المارة في كابلات الهاتف.
- تقديم وتركيب مجاري بلاستيكية مخفية (لو ابيض وع اول) مع تمديد كافة الأسلاك النحاسية المجدولة (NYA-m) بقياس 2.5 مم معزولة بمادة PVC والتي تتحمل درجات حرارة حتى 70°C وجهد 450-600 فولت، من سوية حوش بلاس، وذلك من مفاتيح الإارة وصولا الى أجهزة الإارة عبر علبة الوصل الرئيسية المغذية للقسم المراد إارته كما هو موضح بالمخططات المرفقة جاهزة للاستثمار.
- يتم تقديم وتركيب قطة ضونية كهربائية من النوع المخفي عادي او دركسيو ذات تماس من الفضة أو من ليطة معدنية تتحمل القوس الكهربائي باستطاعة (10A) (250V) وتكون هذه النقاط الكهربائية اصة بأجهزة الإارة وتغذى بأسلاك 2.5 مم.
- تكون المفاتيح من اجود الاواع الأجنبية وذات مواصفات قياسية عالمية تتحمل الحرارة والرطوبة الجوية.
- درجة الحماية IP44.
- يكون موديل المبدأ من فس موديل النقطة الضونية ومبدأ الهاتف.
- يتم تيار النقاط الضونية مع جميع متمماتها ولو البلاك بموافقة جهاز الاشراف.
- يجب على جهاز الاشراف التأكد من تركيب النقاط الضونية حسب مخطط الأوتوكاد المرفق بشكل جيد ومحكم.
- النقطة الضونية (الكبسة الواحدة او المفتاح الواحد) المغذية لجهاز إارة واحد او أكثر من جهاز او توربين تعتبر قطة واحدة فقط .
- تكون مواصفات المجاري البلاستيكية وكيفية تركيبها كما هو مذكور في بند المبدأ الكهربائي.



- تقديم وتركيب علبة توصيل بلاستيكية لكل جهاز لإارة وتثبيت على السقف الاسمنتي فوق الجهاز مباشرة بواسطة براغي وأسافين مناسبة، ويتم توصيل المجاري البلاستيكية الاسطوانية الظاهرة مع هذه العلب بشكل جيد ومحكم وذلك في اماكن الاسقف المستعارة، وهذه العلب والمجاري محملة على سعر اجهزة الإارة .
- يتم تقديم وتمديد كبل حاسي ثلاثي (NYLHY) (كبل غسالة ابيض) ومعزول بمادة PVC بمقطع  $3 \times 2.5 \text{ mm}^2$  والذي يتحمل درجات حرارة حتى  $70^\circ\text{C}$  وجهد 450-600 فولت، من سوية حوش بلاس، وذلك من اللوحة الرئيسية من القاطع 10 امبير الى علبة الوصل الرئيسية للإارة و الخاصة لكل قسم مراد لإارته وذلك عبر المجاري البلاستيكية المراد تركيبها فوق السقف المستعار وعبر تيب بلاستيكي بقطر مناسب ومثبت بشكل جيد لكل كبل واحد وذلك (تحت السقف المستعار) ومنه الى النقطة الضوئية (الكبسة) فيتم التوصيل عبر اسلاك مجدوله  $2.5 \times 2 \text{ mm}^2$  كما ورد بالتوصيف، ويحمل سعر هذا الكبل  $3 \times 2.5 \text{ mm}^2$  والاسلاك على النقطة الضوئية الموجودة بالقسم المغذى من هذا الكبل .
- يجب أن تكون علب الوصل ذات مقاس مناسب لا يقل عن  $20 \times 20 \text{ cm}$ .
- يحق للمهندس المشرف تيار مسار المجاري على الجدران.
- تكون الأسلاك النحاسية ذات مقاطع مناسبة للتيارات الكهربائية المارة بها كما يلي:

التيار الكهربائي الأعظمي- التيار الاسمي للقاطع (A)	سطح مقطع السلك ( $\text{mm}^2$ )
10 للإارة	2.5
16 التوربينات ميني فاز	2.5

- تستخدم إايات التوصيل (جنكسيوات بمقياس مناسب) للتوصيل بين الأسلاك والكبل الرئيسي ضمن علب التوصيل، ويمنع استخدام التيب اللاصق.
- يقدر العمل بالعدد.
- 3. يشمل السعر للنقطة الضوئية كل ما يلزم لتقديم وتركيب كبسة (مفتاح) واحدة مع جميع الأسلاك الكهربائية حوش بلاس بقطر  $2.5 \times 2 \text{ mm}^2$  من علبة الوصل الخاصة بالإارة للقسم المقصود الى النقطة الضوئية وصولاً لأجهزة الإارة أو الاسبرتورات أو التوربينات المني فاز، والإكسسوارات (بلاك- شمير-علبة ماجيك كبيرة أو عادية) وجميع متمماته وتثبيت وحفر وثقب وتنطين مكاف الحفر وتيب بلاستيكي مخفي ومجاري بلاستيكي (لكل كبل تيب مستقل) وتقديم وتمديد كبل حوش بلاس وإوع (NYLHY) (كبل غسالة ابيض)  $(3 \times 2.5)$  (ما عد التوربينات فيسمح بدل منه بكبل  $2 \times 2.5 \text{ mm}^2$  NY) على سعر النقطة وبنفس ما ذكر (فأ) كما موصف سابقاً يمدد من علبة الوصل المغذية للحيز المقصود في المخططات المرفقة الى القاطع 10 امبير للإارة (16 امبير للتوربينات المني فاز) في اللوحة الكهربائية الرئيسية وجميع الارياح والهوالك والنقل واليد العاملة والتجارب وكل ما يلزم جاهز للاستثمار.
- 4. تقديم وتمديد كابلا حاسي (NYY) بقياس  $(4 \times 70 + E1 \times 35 \text{ mm}^2)$ :
  - تقديم وتركيب وتمديد كابل حاسي مجدول بأربع أقطاب (NYY) ويكون كل قطب معزول بمادة XLPE ومغلف من الخارج بمادة PVC بمقطع  $4 \times 70 \text{ mm}^2$  والذي يتحمل درجات حرارة حتى  $90^\circ\text{C}$  وجهد  $0.6/1 \text{ kV}$ ، مع كبل حاسي مجدول بقطب واحد للتأريض (NYY) ويكون معزول بمادة PVC بمقطع  $35 \text{ mm}^2$ .
  - يكون مصنعاً وممهوراً من شركة حوش بلاس وبفاتورة من المعمل .
  - يتم التمديد من اللوحات الرئيسية في القبو ومن القاطع الموضح بالمخططات المرفقة وصولاً الى اللوحة الكهربائية في المخبر .
  - يتم التمديد بشكل مثبت و منظم ومرتب وعبر أقصر طريق ممكن وبشكل مخفي قدر الامكان وإاصة في المخبر وعبر أقرب منور قريب على المخبر وإ وجد، ويتم المحاسبة على الطول الفعلي الممدد دو اي زيادة أو فصل ومن القاطع للقاطع لذا يجب على المتعهد اجراء قياس دقيق لمسافات المراد التمديد ضمنها قبل احضارها الى الموقع .
  - يحاسب على الكمية المركبة فعلاً .
  - يقدر العمل بالمتري الطولي .
  - يشمل السعر كل ما يلزم لتقديم وتثبيت وثقب وتنطين مكاف الثقب وتوصيل بشكل مخفي ومن القاطع للقاطع وجميع الاجور والايدي العاملة والهوالك واجور النقل وكل ما يلزم للوصول للاستثمار الامثل .
- 5. تقديم وتمديد كابلا حاسي (NYY) بقياس  $(4 \times 16 + E1 \times 16 \text{ mm}^2)$ :

- تقديم وتركيب وتمديد كابل حاسي مجدول بأربع أقطاب (NYY) ويكو كل قطب معزول بمادة XLPE ومغلف من الخارج بمادة PVC بمقطع  $4 \times 16 \text{ mm}^2$  والذي يتحمل درجات حرارة حتى  $90^\circ\text{C}$  وجهد  $0.6/1 \text{ kV}$ ، مع كبل حاسي مجدول بقطب واحد للتأريض (NYY) ويكو معزول بمادة PVC بمقطع  $16 \text{ mm}^2$  .  
- يكو مصنعاً وممهوراً من شركة حوش بلاس وبفاتورة من المعمل .  
- يتم التمديد من اللوحات الرئيسية في المخبر ومن قاطع المحرك مع جميع متمماتة من كنتكتور وريلية مساعد وكبسات ستوب ستار كم وصف سابقاً لتوصيل المحركات الثلاثية و كما هو موضح بالمخططات المرفقة وصولاً الى وحدة التكيف VRF .

- يتم التمديد بشكل مثبت و منظم ومرتب وعبر أقصر طريق ممكن وبشكل مخفي قدر الامكان واصة في المخبر وعبر أقرب منور قريب على المخبر، ويتم المحاسبة على الطول الفعلي الممدد دو اي زيادة او قصص ومن القاطع للقاطع لذا يجب على المتعهد اجراء قياس دقيق لمسافات المراد التمديد ضمنها قبل احضارها الى الموقع .  
- يحاسب على الكمية المركبة فعلا .  
- يقدر العمل بالمتري الطولي .

- يشمل السعر كل ما يلزم لتقديم وتمديد وتثبيت وثقب وتطين مكب الثقب وتوصيل بشكل مخفي ومن القاطع المحرك لوحدة التكيف VRF مع متمماتة وجميع الاجور والايدي العاملة والهوالك واجور النقل وكل ما يلزم للوصول للاستثمار الامثل .  
6. تقديم وتمديد كابل حاسي (NYY) بقياس  $(5 \times 2.5 \text{ mm}^2)$ :

- تقديم وتركيب وتمديد كابل حاسي مجدول بأربع أقطاب (NYY) ويكو كل قطب معزول بمادة XLPE ومغلف من الخارج بمادة PVC بمقطع  $5 \times 2.5 \text{ mm}^2$  والذي يتحمل درجات حرارة حتى  $90^\circ\text{C}$  وجهد  $0.6/1 \text{ Kv}$  .  
- يكو مصنع وممهور من شركة حوش بلاس وبفاتورة من المعمل .  
- يتم التمديد من اللوحات الرئيسية في المخبر ومن قاطع المحرك مع جميع متمماتة من كنتكتور وريلية مساعد وكبسات ستوب ستار كم وصف سابقاً لتوصيل المحركات الثلاثية و كما هو موضح بالمخططات المرفقة وصولاً الى التوربين ال 3Ph .  
- يتم التمديد بشكل مثبت و منظم ومرتب وعبر أقصر طريق ممكن وبشكل مخفي قدر الامكان واصة في المخبر وعبر أقرب منور قريب على المخبر، ويتم المحاسبة على الطول الفعلي الممدد دو اي زيادة او قصص ومن القاطع للقاطع لذا يجب على المتعهد اجراء قياس دقيق لمسافات المراد التمديد ضمنها قبل احضارها الى الموقع .  
- يحاسب على الكمية المركبة فعلا .  
- يقدر العمل بالمتري الطولي .

- يشمل السعر كل ما يلزم لتقديم وتمديد وتثبيت وثقب وتطين مكب الثقب وتوصيل بشكل مخفي ومن القاطع المحرك للتوربين الثلاثي مع متمماتة وجميع الاجور والايدي العاملة والهوالك واجور النقل وكل ما يلزم للوصول للاستثمار الامثل .  
7. تقديم وتمديد كابل حاسي (NYY) بقياس  $(3 \times 2.5 \text{ mm}^2)$ :

- تقديم وتركيب وتمديد كابل حاسي مجدول بأربع أقطاب (NYY) ويكو كل قطب معزول بمادة XLPE ومغلف من الخارج بمادة PVC بمقطع  $3 \times 2.5 \text{ mm}^2$  والذي يتحمل درجات حرارة حتى  $90^\circ\text{C}$  وجهد  $0.6/1 \text{ kV}$  .  
- يكو مصنع وممهور من شركة حوش بلاس وبفاتورة من المعمل .  
- يتم التمديد من اللوحات الرئيسية في المخبر ومن القاطع المخصص للتوربين الميني فاز وصولاً الى التوربين ال 1Ph كما هو موضح بالمخططات المرفقة .  
- يتم التمديد بشكل مثبت و منظم ومرتب وعبر أقصر طريق ممكن وبشكل مخفي قدر الامكان واصة في المخبر وعبر أقرب منور قريب على المخبر، ويتم المحاسبة على الطول الفعلي الممدد دو اي زيادة او قصص ومن القاطع للقاطع لذا يجب على المتعهد اجراء قياس دقيق لمسافات المراد التمديد ضمنها قبل احضارها الى الموقع .  
- يحاسب على الكمية المركبة فعلا .  
- يقدر العمل بالمتري الطولي .

- يشمل السعر كل ما يلزم لتقديم وتمديد وتثبيت وثقب وتطين مكب الثقب وتوصيل بشكل مخفي ومن القاطع للتوربين الميني فاز وجميع الاجور والايدي العاملة والهوالك واجور النقل وكل ما يلزم للوصول للاستثمار الامثل .  
8. تقديم وتركيب مذب هاتف مع كبلاتة وجميع متمماتة :

- يكون من اجود الاواع الغربية ومن فس موديل المـ ذ الكهربائية و النقاط الضوئية .
- تكون من النوع الثنائي (RJ-11) وذات شكل وغطاء ينسجم مع مـ ذ التيار.
- تركيب هذه المـ ذ في مكاتب الادارة للمخبر او كما ترى الادارة والاشراف مناسب .
- يجب تركيب المـ ذ الهاتفية بحيث تكون المسافة بينها وبين المـ ذ الكهربائية ( 20 cm ) على الأقل و تكون ضمن مجرابة ماصة مستقلة عن مجرابة التيار القوي.
- يجب على جهاز الإشراف التأكد من تركيب المـ ذ بشكل جيد ومحكم.
- تقديم وتركيب كابلات هاتف حاسوبية:
- يكون الكابل معزول بمادة الـ (PVC) ومؤلف من سلكين مجدولين أو أكثر من النحاس.
- يتم تقديم وتمديد كابلات هاتفية سعة (2x2x0.5mm) وتيب بلاستيكي مخفي تحت الأسقف المستعار ومجرابة بلاستيكية فوق السقف المستعار وذلك من كل مـ ذ وصولاً لأقرب علبه هاتف رئيسية وذلك حسب توجيهات جهاز الإشراف .
- يجب على جهاز الإشراف التأكد من تمديد وتركيب الكابلات الهاتفية بشكل جيد ومحكم.
- يقدر العمل بالعدد.
- يشمل السعر كل ما يلزم لتقديم وتركيب المـ ذ الهاتف و إكسسوارات وتثبيت وتيب و مجرابة وعلبة ماجيك وكبل هاتف جاهز للإستثمار.

#### التزامات المتعهد العامة:

- تتم جميع الأعمال الكهربائية المطلوبة بموافقة وإشراف المهندس المشرف وأي تعديل على الأعمال الكهربائية المطلوبة يجب أن تتم بعد موافقة الإدارة والدارس.
- يجب على المتعهد تحقيق التوازن في الأحمال الكهربائية على الفازات الثلاثة وذلك بالنسبة لجميع اللوحات الكهربائية الموجودة في المشروع وذلك بعد تركيبها وتجهيزها وتوصيلها ووضعها في الاستثمار.
- يقدم المتعهد كافة المستندات والوثائق والشهادات التي تثبت جودة عناصر الشبكة الكهربائية المطلوبة وثوقيتها وفعاليتها تحت ضغط العمل اليومي.
- تتم المحاسبة على الأعمال الكهربائية المنجزة فقط من قبل المتعهد.
- يجب على المتعهد الالتزام بالوزن عوازل الاسلاك في جميع الدارات للدراسة.
- يجب أن تركيب جميع اجزاء الشبكة الكهربائية بشكل مخفي تحت السقف المستعار.
- لا يجوز وصل اي كبل او سلك لزيادة طوله ويجب على المتعهد أن يقيس الاطوال ومسار الكابل بشكل دقيق قبل تقديمه وتمديده ويعتبر كل خطأ في القياس الحقيقي لمسار الكبل من مسؤولية المتعهد ولا يجوز تقديم كبل اقصر ولا اطول من المطلوب وسيحاسب فقط على الطول الواصل من القاطع الى القاطع او من القاطع الى التجهيزه .
- يجب أن تكون جميع الكابلات والاسلاك من صناعة حوش بلاس ويجب على المتعهد احضار فواتير نظامية تثبت أنها من صناعة شركة حوش بلاس و تكون الكابلات والاسلاك مختومة بشعار الشركة وقياس قطر الكابل او الاسلاك .
- بعد الإنتهاء من إنجاز الأعمال الكهربائية المطلوبة، على المتعهد القيام بعمليات التشغيل والإتبار للشبكة وذلك بوجود جهاز الإشراف بحيث تعطي نتائج الإتبار جودة و موثوقية عمل الشبكة الكهربائية وفق المتطلبات القياسية المعترف بها عالمياً، ويقدم المتعهد نتائج الإتبار لجهاز الإشراف للمصادقة عليه.
- إذا تعارض مكال تركيب المـ ذ او علبه وصل او قاطع ضونية او اجهزة الإارة... الخ مع التجهيزات الميكانيكية فالمتعهد يمكن له يغير مكال هذه المـ ذ او الغاعة وذلك بعد موافقة جهاز الإشراف والادارة دون تغيير في الامور الفنية .
- على المتعهد التقيد بهذه المواصفات والمخططات الكهربائية لمختلف التمديدات ويجب أن تكون جميع الاعمال والأدوات الكهربائية مستوفية لشروط الامن والسلامة الخاصة بالأفراد والتجهيزات والمكالم ويجب أن تكون جميع التجهيزات الكهربائية حسب أحد النظم العالمية المعتمدة.
- على المتعهد تقديم كتالوجات وعينات للمواد الكهربائية قبل استعمالها وفي حال رفض مهندس الإشراف استعمالها فلا يجوز له بعد ذلك استعمالها .
- يجب إلا تتعارض التمديدات مع الأعمال الإاشانية والمعمارية ويحق لمهندس الإشراف تبديل أو تغيير اتجاه التمديدات إذا تطلب الأمر .
- على المتعهد زيارة ومعاينة المكالم ليتم دراسة متطلبات الأعمال الكهربائية المطلوبة.
- يجب على متعهد تنفيذ الأعمال الكهربائية بأ يكون لديه كادر هندسي ( مهندسين وفنيين ) ذو سوية عالية وله خبرة واسعة في تنفيذ مثل هذه الأعمال .

- لا يقبل من المتعهد  يفسر أي جملة غامضة  وجدت سواء في دفتر الشروط الفنية أو على المخططات لصالحه من أجل كسب مادي وعلى المهندس المشرف وإدارة المشروع رفض هذا التفسير حيث عليه بكادره الهندسي ذو السوية العالية  يعرف الصحيح من الناحية الهندسية وفقاً للنظم العالمية.

- يتم استلام العمل من المتعهد بعد إجراء الكشف الفني والفحص اللازم و تعديل وإصلاح ما يلزم وفقاً لنتيجة الكشف الفني وذلك على  ففته الخاصة وفي حال رفضه ذلك فيحق للفريق الأول (ملزم العمل) القيام بذلك على  ففة المتعهد .

- يجب على المتعهد تنظيف أجهزة الإارة والم  ذ و الكبسات واللوحات الكهربائية بشكل جيد بعد الإ  تهاء من جميع الاعمال المنفذه من كافة الإ  تصاصات .

- تعتبر المخططات جزءاً أساسياً من الشروط الفنية والعكس بالعكس .

## نظر الشروط الفنية لمشروع ترميم مخبر كيميائي

### الأغنية في الطابق الرابع (المعهد الصحي)

#### \* الشروط الأساسية:

#### الغاية من التعهد:

□ الغاية من هذا التعهد هو تقديم وتركيب جميع الأجهزة والمعدات اللازمة لأعمال تدفئة وتكييف الهواء والتهوية بشكل يحقق الشروط الدنيا المطلوبة عند الشروط الخارجية المعتمدة .

#### 1- مسؤولية المتعهد:

- يتوجب على المتعهد فور تبليغه أمر المباشرة بالتنفيذ □ يقوم بتدقيق الدراسة المقدمة من الإدارة للتأكد من سلامتها ومن □ المشروع يؤمن الشروط المطلوبة فإذا وجد في الدراسة □ لل ما يؤثر على عمل شبكة التهوية والتكييف بضرورة تعديله وجب عليه تقديم اقتراحاته □ طياً □ إلى الإدارة □ لال فترة □ مسة عشر يوماً □ على الأكثر من تاريخ أمر المباشرة مرفقاً □ بالوثائق الفنية والحسابات التي تستدعي تعديله المقترح.

□ تنفيذ المتعهد للمشروع بموجب الدراسات المقدمة يعني موافقته على ما جاء فيها ويصبح مسؤولاً □ عن ضم □ تحقيق الشروط الدنيا □ لية بموجبها ولا يحق له فيما إذا ظهر بنتيجة التجربة □ قص في مردود التأسيسات أو أي □ تلاف عن الشروط المطلوبة ، الادعاء □ ه □ م □ فذ المشروع حسب تصميم الإدارة وعليه في هذه الحالة □ يتخذ جميع التدابير اللازمة □ أية زيادة في الأسعار لكي تحقق التأسيسات المنفذة ما هو مفروض □ تؤمنه بموجب هذه الشروط .

#### 2- الأشغال التحضيرية :

يتوجب على المتعهد فور تبليغه أمر المباشرة بالتنفيذ □ يتحقق من مواقع الأجهزة والمعدات ومن □ هذه الأماكن تتسع بشكل كافٍ للتجهيزات المقترحة في الدراسة . يجب □ يتأكد المتعهد كذلك من كفاية الممرات والمدخل لإمرار وإدخال كافة التجهيزات ومن □ الأماكن المخصصة لها تتسع لها ، ومن □ البلاطات تتحمل الأوزن □ ، وبشكل □ اص وحدات VRF واللوحات الكهربائية والتوربينات ، ويجب التأكد كذلك من سهولة الوصول إليها مستقبلاً □ وتأمين متطلبات الصيانة والإصلاح .

يعتبر المتعهد مسؤولاً □ عن جميع □ تانج عدم تداركه الموجبات اللازمة لتأمين ذلك في الوقت المناسب .

#### 3- وعية الأجهزة والمعدات :

يجب □ تكون □ جميع الأجهزة والمعدات العائدة لهذا المشروع من □ تاج شركات مختصة ومعروفة عالمياً □ بجودة □ تاجها □ تكون □ حديثة الصنع وغير مجددة، والمواد المصنوعة منها من أجود وأحسن المواد وحائزة على شهادة جودة عالمية.

□ جميع الأجهزة والمعدات والأدوات المتماثلة يجب □ تكون □ من □ تاج □ فس المصنع .

على العارض □ يقدم في عرضه النشرات الفنية العائدة لكل جهاز أو آلة ينوي استعمالها في المشروع ليتم دراستها والموافقة عليها ويجب □ تكون □ النشرات الفنية حديثة وصادرة عن الشركة الصانعة وموقعة ومختومة من قبل العارض ولا تقبل الصورة المأخوذة عن النشرات الأصلية أو النشرات المنسوبة □ ويجب □ يشير العارض في الكتالوج إلى النموذج والطراز المختار بشكل واضح غير قابل للتباس.

#### 4- المهندس المختص :

يجب أن يكون العارض المنفذ لتأسيسات هذا المشروع مختصاً في أعمال التهوية وتكييف الهواء وذي خبرة مناسبة مقبولة من الإدارة كما يجب أن يكون قد تعهد وفذ بنجاح مشاريع مشابهة لهذا المشروع من حيث النوعية والأهمية. ولديه كادر فني متخصص في التنفيذ والصيانة، يتقدم العارض إلى الإدارة بكتاب يوضح فيه المشاريع المشابهة التي قام بتنفيذها موضعاً فيه مدى مساهمته في كل مشروع وعلى العارض أن يوظف مهندساً مختصاً تنطبق عليه الشروط السابقة الذكر، في حال عدم كونه العارض مهندساً ميكانيكياً، وفي هذه الحالة يجب أن يبين المهندس موافقته الخطية على تنفيذ المشروع وأن يتقدم بكل ما هو ضروري لبيان مدى برته السابقة في الأعمال المشابهة وأن هذا الشرط ضروري لقبول العارض والعرض

#### 5- المستوى الفني للتنفيذ :

على المتعهد التقيد بالمستوى الفني الجيد للتنفيذ وذلك بالنسبة للأجهزة المستوردة والمصنعة محلياً، وستكون توصيات الجمعية الأمريكية لمهندسي التدفئة والتبريد وتكييف الهواء ASHREA هي المرجع الفصلي لقياس سلامة التنفيذ. لذلك فإن منشورات الجمعية المذكورة تعتبر مراجع فنية يجب أن يسترشد بها المتعهد أثناء التنفيذ

#### 6- المصورات المنفذة :

بعد قيام المتعهد بتنفيذ المشروع يقوم بإعداد مصورات على الواقع لجميع الدارات المنفذة ويقدمها إلى الإدارة كجزء من التزاماته وعلى ففته ويجب أن تكون هذه المصورات مطابقة للواقع المنفذ تماماً وتشمل جميع دارات الهواء والكهرباء وللأجزاء الظاهرة والمخفية في المشروع، وتعتبر هذه المصورات جزءاً من تنفيذ المتعهد ولا يتم الاستلام المؤقت إلا بعد تسلم للإدارة.

#### 7 - تعليمات التشغيل والتدريب :

يتوجب على المتعهد فور الانتهاء من تنفيذ المشروع أن يقوم بتدريب عناصر من الذين تعينهم الإدارة على أعمال تشغيل الأجهزة المركبة والأنظمة المختلفة في المشروع ويجب أن يستمر التدريب الفني إلى أن يصبح كل عنصر مؤهلاً بشكل جيد للقيام بأعمال التشغيل ويعود تقدير ذلك للإدارة.

كما يقوم المتعهد بتقديم ما يلي إلى الإدارة فور انتهائه من تنفيذ الأعمال :

1- مجموعة كاملة من الكتالوجات الفنية الأصلية لكافة التجهيزات المركبة في المشروع.

2- ثلاثة نسخ عن تعليمات التشغيل باللغة العربية طباعة وبشكل واضح مفهوم تبين طريقة تشغيل جميع التجهيزات وجميع الأنظمة في المشروع قابلة للتعليق في المكان الذي تحدده الإدارة.

3- ثلاثة نسخ عن تعليمات الصيانة باللغة العربية واللغة الإنكليزية وتكون هذه التعليمات صادرة عن الشركة المنتجة للتجهيزات، ويجب أن تشمل التعليمات الصيانة الدورية والصيانة السنوية. تعتبر جميع هذه الأعمال والوثائق المطلوبة في هذا البند من ضمن التزامات المتعهد ويقدمها على ففته ولا يحق له أن يطلب سعراً اصاصاً لذلك. كما يعتبر تحقيقها شرطاً من أجل إجراء الاستلام المؤقت للمشروع.

4- يضمن المتعهد توفر القطع التبديلية لكافة الأجهزة والمعدات المقترحة للمشروع وبشكل اصاص وحدات VRF و التوربينات لدى الشركات الموردة أو لديه وذلك بموجب كتب رسمية. ويمكن للإدارة أن تتعاقد معه على شراء القطع التبديلية في حال الموافقة عليها، ويحق للإدارة التعاقد معه على الصيانة السنوية المأجورة التي يتم الاتفاق عليها مع الإدارة.

4- يتوجب على المتعهد ضمان سلامة جميع الأجهزة والمعدات الخاصة بهذا المشروع ضد أي عطل فني أو عيب في الصنع أو التنفيذ أو التوقف عن العمل لأي سبب كان مع كافة ما يلزم ذلك من قطع تبديليه أو إصلاح أو إعادة تنفيذ مع أجور اليد العاملة والأدوات اللازمة وغيرها وذلك لمدة سنة (سنة الضمان الأولى).



- الشروط الخارجية:

درجة الحرارة الجافة شتاء : - 2 درجة مئوية ورطوبة نسبية 70 %

درجة الحرارة الجافة صيفا" : + 45 درجة مئوية ورطوبة نسبية 20 %

- الشروط الداخلية:

درجة الحرارة التصميمية صيفا" : +23 درجة مئوية .

درجة الحرارة التصميمية شتاء" : +25 درجة مئوية ورطوبة نسبية 45-50 %

\* اعمال المشروع:

1- فك دكتات السحب وفتحات السحب في الممر والمخبر :

يقوم المتعهد بفك جميع دكتات السحب فقط المارة بالممر و فك جميع فتحات السحب فقط الموجودة في المخبر وتسليمها الى احد مستودعات الوزارة في (دمشق - ريف دمشق).

مع المحافظة على دكتات التغذية وفتحات التغذية المتصلة بها والموجودة في الممر ودال المخبر .

مع مراعاة عدم تخريب السقف في حمامات النساء وحسب توجيهات جهاز الاشراف .

يقدر السعر بالمقطوع ويشمل أجور الفك و أجور النقل واليد العاملة والأرباح والهوالك.

2- فك و تنظيف فتحات التغذية في المخبر وإعادة تركيبها :

يقوم المتعهد بفك فتحات التغذية الموجودة في المخبر وتنظيفها والمحافظة عليها و إعادة تركيبها لاحقا (بعد تغيير السقف المستعار) ووصلها مع دكتات التغذية القديمة بطريقة فنية وثبيتها على السقف المستعار الجديد حتى لو اضطر لتركيب فليكسبل جديد لها، وذلك حسب توجيهات جهاز الاشراف.

يقدر السعر بالمقطوع ويشمل سعر الفليكسبل الجديد وأجور الفك والتنظيف و اجور اليد العاملة وإعادة الوصل والتركيب وكل ما يلزم لإتمام العمل على أفضل وجه والأرباح والهوالك.

3- تقديم وتركيب مروحة طرد توربينية ( سنترفيوج):

يتم تقديم وتركيب مروحة طرد توربينية بغزارة لا تقل عن / 5900 م<sup>3</sup>/سا ومقاومة المجاري / 200 / باسكال ويكون محركها ثلاثي الطور

تكون المروحة من النوع الطارد المركزي من النوع (centrifugal) وذو شفرات منحنية ومتوازنة حركيا " وسكويا" ومصنوعة من معدن معالج ضد الصدا ويجب أن تورد من بلد المنشأ وحدة كاملة مع محركها الكهربائي وبكرات وسير وقل الحركة وإطار قاعدي مع سكة منزلقة وتكون الوحدة من صناعة إحدى الشركات العالمية المشهورة وتحقق التدفق والضغط المحدد في جدول الكميات ودفتر الشروط عند قطة تشغيل مناسبة على منحنيات الأداء وعند مردود لا يقل عن ( 70 % ) طبعا" تحت شروط العمل الفعلية ويجب أن تكون السرعة الطرفية لريش الدوالب الدائر وسرعة روج الهواء منه محددة بحيث تؤمن دورا "ا" هادنا" في مجال جميع سرعات التشغيل للمروحة تغلف المروحة بعلبة من الصاج بسماكة 1.25 مم على الأقل وبأبعاد مناسبة يوضع فيها المحرك والمروحة، وأن تكون مصممة للعمل في الجو الخارجي ، ومطابقة للنشرات الفنية الخاصة بها ومزودة بأبواب للصيانة ، وتحمل العوامل الجوية ، تدار المروحة عن طريق بكرات وسير V بواسطة

محرك كهربائي ، يتم اتصال المروحة مع مجاري السحب عن طريق وصلات مرفعة منعاً لانتقال الاهتزازات والضجيج إلى المجاري وتوضع على قاعدة معدنية تناسب أبعادها وتعلق مع قاعدتها إلى السقف بطريقة فنية وحسب توجيهات جهاز الإشراف .

- ويكون السحب الكلي للمروحة هو مجموع المقاومات الخارجية لمجرى الهواء والتي يجب أن يضاف إليها مقاومات فتحات السحب وأيضا إضافات أخرى تكون ضرورية وتوصل كهربائياً إلى لوحة التوزيع الكهربائية الخاصة بها في أعمال الكهرباء .

- كما يركب على مخرج المروحة شبك معدني لمنع دخول الحشرات.

- تركيب المروحة مع علبتها المعدنية في حمام الرجال المقابل للمخبر وحسب ما هو مبين في المخططات

وتعلق مع قاعدتها على السقف بطريقة فنية وحسب توجيهات جهاز الإشراف.

يقدر السعر بالوحدة ويشمل تقديم وتركيب التوربين والعلبة المعدنية والقاعدة المعدنية وأجور النقل والتركيب واليد العاملة والأرباح والهوالك وحسب توجيه الإشراف.

#### 4- تقديم وتركيب مروحة دفع توربينية ( سنترفيوج ):

يتم تقديم وتركيب مروحة دفع توربينية بغزارة لا تقل عن / 2000 م<sup>3</sup>/سا ومقاومة المجاري / 200 / باسكال لزوم الهواء الجديد ويكون محركها احادي الطور .

- تكون المروحة من النوع الطارد المركزي من النوع (centrifugal) وذو شفرات منحنية ومتوازنة حركياً وسكونياً ومصنوعة من معدن معالج ضد الصدأ ويجب أن تورد من بلد المنشأ وحدة كاملة مع محركها الكهربائي وبكرات وسير قمل الحركة وإطار قاعدي مع سكة منزلقة وتكون الوحدة من صناعة إحدى الشركات العالمية المشهورة وتحقق التدفق والضغط المحدد في جدول الكميات ودفتر الشروط عند نقطة تشغيل مناسبة على منحنيات الأداء وعند مردود لا يقل عن ( 70 % ) طبيعياً تحت شروط العمل الفعلية ويجب أن تكون السرعة الطرفية لريش الدوالب الدائر وسرعة روج الهواء منه محددة بحيث تؤمن دوراً هادئاً في مجال جميع سرعات التشغيل للمروحة تغلف المروحة بعلبة من الصاج بسماكة 1.25 مم على الأقل وبأبعاد مناسبة يوضع فيها المحرك والمروحة ، وتكون مصممة للعمل في الجو الخارجي ، ومطابقة للنشرات الفنية الخاصة بها ومزودة بأبواب للصيانة ، وتحتمل العوامل الجوية ، تدار المروحة عن طريق بكرات وسير V بواسطة محرك كهربائي ، يتم اتصال المروحة مع مجاري الهواء الجديد عن طريق وصلات مرفعة منعاً لانتقال الاهتزازات والضجيج إلى المجاري

ويكون الدفع الكلي للمروحة هو مجموع المقاومات الخارجية لمجرى الهواء والتي يجب أن يضاف إليها مقاومات فتحات الدفع وأيضا إضافات أخرى تكون ضرورية وتوصل كهربائياً إلى لوحة التوزيع الكهربائية الخاصة بها في أعمال الكهرباء .

- كما يركب على مدخل المروحة فلتر أولي مناسب لأبعادها .

- تركيب المروحة مع علبتها المعدنية في حمام الرجال المقابل للمخبر وحسب ما هو مبين في المخططات

وتعلق على السقف بطريقة فنية .

يقدر السعر بالوحدة ويشمل تقديم وتركيب التوربين والعلبة المعدنية والوصلة المرفعة والفلتر الأولي وأجور النقل والتركيب واليد العاملة والأرباح والهوالك وحسب توجيه الإشراف .

#### 5- تقديم وتركيب مجاري هواء من الفولاذ المغلف غير معزولة:



- تصنع مجاري الهواء من الحديد المغلفن ويجب أن تكون تلك المجاري اعمدة نظيفة من الداخل والخارج وبدون عيوب ويكون المظهر الخارجي متجانسا والقياسات المبينة على المخططات هي القياسات الدالية للمجاري ويراعى ذلك عند استعمال بطاقة دلالية لأغراض تخفيف الضجيج ويجب أن تكون طريقة التصنيع والتوصيل والتقوية لكل قياس من القياسات حسب ما موصى به من قبل ASHREA لمجاري الضغط المنخفض ، تكون وصلات المجاري محكمة ضد تسرب الهواء وتعباً الفراغات والسماكات بمعجونة اصة ( سيلكون ) لإحكام المجرى يؤمن المتعهد فتحات كتيمة لقياس تدفقات الهواء لأجل تصحيح غزارات الهواء في الفروع الرئيسية للمجاري .

- تستعمل زوايا تقوية محيطية بالمجرى من أطرافه الأربعة اصة في الأماكن التي يزيد فيها طول المقطع عن عرضه عن الثلاثة وذلك حسب الجدول التالي:

قياس الجباب الأكبر للمجرى ( سم )	حتى 45	100-46	150-101	151 وما فوق
قياس زاوية التقوية	لا تستعمل	2.5x25x25	3.5x35x35	5x50x50
المسافة بين الزاويتين (سم)	-	150	150	75

- يتم تيار سماكة الحديد حسب الجدول التالي :

قياس الجباب الأكبر للمجرى ( سم )	حتى 30 سم	75-31	120-76	121 فما فوق
السماكة ( مم )	0.8	0.8	1	1.2

- تعلق المجاري بالسقف بواسطة الأسافين المعقاة والبراغي حيث تثبت الأسافين ضمن البيتون ويركب عليها القضيب الفولاذي المقلوط ويحمل المجرى على زاوية حديدية يحملها القضيب بواسطة الصواميل المركبة في السقف وتكون مجاري الهواء من الفولاذ المغلفن سماكة ( 8 و 0 مم ) حسب الجداول والمخططات ، وتكون جميع الأكواع ذات الصاف أقطار مناسبة وبدور سيابي ويكون صف قطر الكوع معادلاً لثلاثة أمثال عرض المجرى حيثما أمكن وإذا تعذر ذلك يمكن استبدال ذلك بنصف قطر أصغر ولكن مع تركيب شفرات حناء Turning vans في الكوع .

قياس الجباب الأكبر للمجرى ( سم )	حتى 45	100-46	150-101	151 وما فوق
قياس زاوية الحامل	1.5x25x25	2.5x25x25	3.5x35x35	5x50x50
المسافة بين الحاملين (سم)	200	150	100	75

- يركب عند التفريعات معيرات لتنظيم كميات الهواء في المجاري كما يركب في المنحنيات الكبيرة ريش دلالية متوالية لتوجيه الهواء عند قطة الإحناء أو الدور لمنع الضجيج ، وتثبت المعيرات والريش دل المجاري بشكل جيد كي لا تحدث اهتزازات نتيجة لمرور الهواء عليها.

- يتم وزن المعدن المغلفن ( الصاج المغلفن ) فقط .

- تدهن جميع الأطواق والزوايا والقضبان بالدهان الأساس على طبقتين وبالدهان الواقى للصدأ على طبقتين ، كما يسمح بتغيير قياسات المجاري عند الضرورة على أن تظل أبعاد المقطع الجديد مكافئة للمقطع المدون على المخططات من حيث التدفق وإخفاض الضغط وبالتنسيق مع الإشراف. عند تكبير المقطع يجب ألا تتعدى زاوية التكبير /15 درجة إلا في حالات خاصة تؤخذ فيها موافقة المهندس المشرف.

- توصل المجاري مع بعضها البعض بطريقة التدكيك وباستخدام الفلنجات من الحديد المغلف للمجاري ذات السماكة الكبيرة على شكل زوايا مع والبراغي شريطة تأمين منع تسرب الهواء بوضع جوار مناسب

ملاحظة : يكون البعد الأصغر للدكت هو الهبوط في كل تصميم المجاري.

- وتتم معالجة الجدران المخترقة من قبل الدككات حسب ما هو موجود بالأعمال المعمارية .

- يقدر السعر بالكيلو غرام ويشمل ثمن المواد والحاملات والأسافين والحفر لتمرير المجرى إلى السطح و إعادة الوضع إلى ما كان عليه وكافة ما ذكر في البند وأجور النقل واليد العاملة والأرباح والهواك وحسب توجيه الإشراف .

#### 6- تقديم وتركيب فتحات هواء:

تكون فتحات الهواء الجديد والطرود مصنوعة من الألمنيوم المسحوب والمعالج حرارياً لمقاومة التآكل والصدأ. وإضافة بمجاري الهواء وبالأبعاد المبينة على المخططات حيث تثبت في أماكنها كما هو وارد في المخططات ولا يشترط الالتزام بمواقع الفتحات تماماً حيث لا يتغير موقع الفتحة تغييراً بسيطاً وذلك لوجود فتحات دفع قديمة ستركب على السقف الجديد حيث يراعى أن يكون البعد بين الفتحات يوافق التوزيع المريح للهواء ويترك تحديد ذلك لجهاز الإشراف ، و الأبعاد الموجودة على المخططات وجداول الكميات هي أبعاد دليلة للفتحات

أ- يتم تقديم وتركيب فتحات سقفيه لطرود ودفع الهواء مع دامير مع كافة المتممات والتوابع تكون فتحات الهواء Double Deflection Grilles وأرمز لها بالرمز (S) و (E)

وتكون ذات مقطع مناسب للتركيب السقفي وبالأبعاد المحددة في المخطط والجداول وتتصل بمجاري الهواء ، وتزود هذه الفتحات بجوار مطاطي مناسب للاهتزاز عند الحافة الخارجية لإطارها للحصول على إحكام جيد بينها وبين الدكت

وتكون لهذه الفتحات واة قابلة لللفك وصفائح توجيه مزودة بمفصلات مخفية ومشابك.

تجهز فتحات السحب بمعير هواء يدوي ويركب المعير لفة الفتحة وتكون أبعاده مثل أبعاد الفتحة وقادر على تعبير كمية الهواء المسحوبة أو المرسله من وإلى الغرفة من الصفر وحتى كامل التدفق.

يقدر السعر بالوحدة ويشمل تقديم وتركيب الفتحة جاهزة للاستثمار مع كافة المتممات والتوابع , وأجور النقل واليد العاملة والأرباح والهواك وكل ما يلزم لتنفيذ العمل على أفضل وجه وحسب الأصول الفنية و توجيه الإشراف .

ب- تقديم وتركيب فتحات أبواب قياس (40×20) سم :

يتم تقديم وتركيب فتحات أبواب قياس (40×20) سم لتغيير الهواء وتكون مصنوعة من الألمنيوم المسحوب ذات صفوف من الشفرات المتوازية من Door Grilles ، وتكون من صناعة أهم الشركات المختصة بتصنيع الفتحات ومعيرات الهواء .

#### 7- تقديم وتركيب الفلكسبل :

يتم الوصل بين الدكت وفتحات الطرد أو الدفع بواسطة الفلكسبل ويثبت الفلكسبل بالرقبات بحبسات وبطريقة فنية .

- يكون الفلكسبل d(20) للفتحات بقياس (25 × 25) سم

- الفلكسيل بقطر d(15) للفتحات بقياس (20 × 20) سم

- يكون الطول بطريقة فنية وحسب ما يراه جهاز الإشراف مناسباً".

- يتم تركيب فلكسيل وع قماشى رمادي أو أسود بطبقتين حسب المخططات و بالأقطار المناسبة حسب الجداول يقدر السعر بالمتري الطولي ويشمل ثمن المواد والاكسسوارات وأجور التركيب والنقل واليد العاملة والأرباح والهوالك وحسب توجيه جهاز الإشراف .

#### 8-تقديم وتركيب وحدة التكييف المركزية VRF باستطاعة تبريدية 40 KW/14 HP :

يجب أن تقوم شركة مختصة ولديها كوادر فنية بيرة بتقديم وتركيب الوحدة كاملة وتكون فذت مشاريع مشابهة ، ويجب أن تكون إحدى هذه الشركات ( دايكن – ميديا – هايسنس – غري )

ويكون التيار الكهربائي DC 3 حامي بارد ويكون الضاغط فيرتتر VRF يقوم المتعهد بتقديم وحدة التكييف الخاصة بال فاز وتحمل وحدة التكييف ارتفاع درجات الحرارة بحد أقصى 48 درجة مئوية ، و-15 درجة مئوية في فصل الشتاء ، وتكون ( Heat pump ) جميع الضواغط للوحدة الخارجية فيرتتر

توضع الوحدة الخارجية على قاعدة مناسبة وبارتفاع مناسب عن الأرض ، وتكون المسافة بين القطع الدالية - والخارجية أقل ما يمكن ، وحسب توجيه جهاز الإشراف

وذلك حسب المخططات ( (cassette type) او من النوع ( wall mounted) تكون الوحدات الدالية جدارية من النوع - والاستطاعات حسب جدول الكميات وتحتوي مراوح ومبادل حراري مصنوع من النحاس وزعاف من الألمنيوم ، وفلتر الشركة الصالحة

مع الدككات القديمة أو فتحات التغذية ( (cassette type) ويجب مراعاة أن لايتعارض تركيب الوحدات الدالية من النوع- القديمة ويترك تحديد ذلك لجهاز الإشراف

يجب أن تكون الوحدة الخارجية والوحدات الدالية من فس الشركة الصالحة -

وبطريقة فنية وحسب توجيه الإشراف pvc يكون التصريف إلى أقرب مصرف ضمن الأبواب

يقدر السعر بالوحدة ويشمل توريد وتقديم وتركيب الوحدات الدالية والخارجية وأجور الحفر وإعادة الوضع على ما هو عليه والقاعدة المعدية وباب التصريف أية متمات حتى يكون العمل مثالي وأجور اليد العاملة والأرباح والهوالك وحسب توجيه جهاز الإشراف

#### 9- تقديم وتركيب ملحقات نظام VRF:

يقوم المتعهد بتقديم وتركيب جهاز تحكم للوحدات لكل وحدة دالية سواء جدارية أو كاسيت ويقوم بتقديم وتركيب الأبواب حاسوبية معزولة ، وتكون الأبواب من أفضل أنواع النحاس المتوافرة في السوق المحلية ويجب أن يشمل تركيب النحاس حسب طول الشبكة ويتضمن R410 غاز الأزوت المستخدم في عمليات اللحام والضغط ويشمل شحنة الفريون الإضافية العزل والالتبار ليكون جاهزاً للاستثمار

مقدمة من الشركة الصالحة للتجهيزات Y-Branch وتقديم وتركيب تفرعات حاسوبية

يقدر السعر بالوحدة أما الأبابيب النحاسية المعزولة تقدر بالمتري الطولي ( باعتبار المتر الطولي مزدوج هو ال -Y  
Branch أي ذاهب راجع ) ويشمل كل ما ذكر فيه وأجور اليد العاملة والنقل والتركيب والأرباح والهواك وحسب توجيه  
جهاز الإشراف

#### 10- إجراء عملية الصيانة اللازمة للهود الموجود في المخبر و تنظيفه وإصلاح مايلزم:

يقوم المتعهد بالكشف على الهود الموجود في المخبر وإجراء كافة أعمال الصيانة والتنظيف والإصلاحات اللازمة وإعادة  
توصيله مع الدكت الخاص به بطريقة فنية وإجراء كل مايلزم من عملية التنظيف والصيانة وقطع التبديل لاعادته للعمل  
بالشكل الأمثل .وحسب توجيه جهاز الإشراف .

يقدر السعر بالمقطوع ويشمل أجور الصيانة والتنظيف وقطع التبديل اللازمة المركبة وإعادة الوصل والتركيب وكل ما  
يلزم لاتمام العمل على أفضل وجه والأرباح والهواك.

#### التجارب والاستلام

يقوم المتعهد بإحضار وتجهيز جميع الأجهزة اللازمة لإجراء التجارب والقياسات على□فقته الخاصة قبل الاستلام المؤقت /  
موازين الحرارة - وجهاز قياس سرعة الهواء وكمية تدفق الهواء من الفتحات ، وجهاز قياس مستوى ضغط الصوت ... /

- تجارب الاستلام

أ- يتم التأكد من مطابقة مواصفات الأجهزة المركبة لتلك المتعاقد عليها من حيث النموذج والنوعية والاستطاعات .

ب - يشغل كل جهاز بمفرده ويتم التأكد من حسن أدائه والتوربينات وكافة التجهيزات ، ويتم التأكد من عدم هروب وسيط  
التبريد من أي جزء من الشبكة أو من أي عنصر من العناصر ، ويتم قياس معدل تدفق الهواء من فتحات الهواء بحيث تعطي  
التدفق المطلوب منها ، كما يتم قياس مستوى ضغط الصوت في جميع الأماكن المكيفة ويجب □ يكون□ المستوى ضمن حدود  
الراحة وإذا تجاوز الصوت الحد المسموح به يجب حل المشكلة بطريقة فنية قبل محضر الاستلام الأولي.

ج - إجراء جميع القياسات والتجارب والعيارات التي تراها لجنة الاستلام ضرورية .

د - يجب □ تكون□ جميع الأجهزة جاهزة للعمل في الورشة وبحالة سليمة وقابلة للاستعمال وبالكميات المطلوبة وذلك قبل  
الموعد المحدد للتجارب العائدة لها .

هـ - يتم إجراء التجربة بالشروط الخارجية المحددة في دفتر الشروط أو بدرجة حرارة أعلى من ذلك بما لا يزيد عن أربع  
درجات ويجب دائماً تأمين الشروط الد□لية الموافقة للدراسة من جهة وللدرجات الخارجية من جهة □رى ، تتم كافة  
التجارب على□فقة المتعهد.

و- يبقى المتعهد مسؤولاً لمدة سنة من تاريخ الاستلام عن أي عطل يظهر□ نتيجة الخطأ في الصنع أو التركيب لكافة  
التجهيزات ، ولإدارة الحق في إصلاح ما يظهر من عيوب على□فقة المتعهد إذا ت□ر في الإصلاح بعد □باراه به لمدة ثلاثة  
أيام .

## مخبر كيمياء الأوعية شبكة الغازات

المطلوب تنفيذ شبكة غاز البوتان ضمن مواسير بأقطار مختلفة وذلك داخل طاولات التحضير حيث ينتقل غاز البوتان من اسطوانة الغاز عبر إنبوب الغاز المركب بأسفل طاولة التحضير إلى مصباح اللهب

( المشعل ) ليتم استخدامه في التجارب الكيميائية في المخبر

وكذلك مطلوب من المتعهد مايلي

- تقديم وتركيب مواسير (أابيب) غاز البوتان مع كافة الاكسسوار ويقطر 8/3 أو مايعادله والمواسير من معدن النحاس الصناعي والمرق ويتم توصيل المواسير مع منظمات غاز البوتان والمركبة على اسطوانات الغاز هذه من جهه ومن جهة مقابلة يتم التوصيل مع مصابيح اللهب ( المشعل ) والمتصله مع منظمات غاز البوتان ومع ربيش ضغط عالي من المنظم إلى المشعل فوق طاولة التحضير

1. تركيب مصباح اللهب :  
المتوفر في المخبر وبحالة جيدة
2. تقديم وتركيب مصباح لهب ( مشعل ) من أفضل الأنواع الأوربية
3. تركيب منظمات غاز البوتان الخاصة بمصباح اللهب المتوفرة بالمخبر بحالة جيدة
4. تقديم وتركيب منظمات غاز البوتان الخاصة بمصباح اللهب :  
من أفضل الأنواع الأوربية المنظمات لها مخرج مزدوج
5. تقديم وتركيب مواسير حاس لغاز البوتان بقطر 8/3 ش :  
أو يعادله سماكة لا تقل عن السماكة المستخدمة سابقا مع كافة الاكسسوارات
6. تقديم وتركيب ربيش ضغط عالي من أفضل الأنواع.  
• يجب ربط طرفي الخرطوم بواسطة مرابط.  
• ابعاد الخرطوم عن الحرارة وأشعة الشمس والطريق.  
• يجب أن يكون ضغط التجريب للخرطوم لا يقل عن 20 بار.  
• يجب أن يكون مكتوب على الخرطوم . L . P . G 20 Bar .  
• يمنع من استعمال راطيم الهواء والزيت والماء.  
• يمنع ثني الخرطوم لتلافي تسريب الغاز
7. تقديم وتركيب منظم غاز الاسطوانات من أفضل الأنواع الأوربية

## جدول الكميات للأعمال المعمارية

الرقم	البند	الوحدة	الكمية
1: أعمال فك و هدم وترحيل وصيانة			
1	أعمال فك و هدم وترحيل وصيانة	مقطوع	1
2: بناء بلوك			
2	تقديم وبناء بلوك سماكة 12 سم	م3	6
3: عتبات أفقية			
3	تقديم وتركيب عتبات أفقية عيار 350 كغ /م3	العدد	2
4: أعمال التبليط والإكساء			
1_4	تقديم وتركيب غرانيت أرضيات	م2	160
2_4	تقديم وتركيب سيراميك جدران	م2	300
3_4	تقديم وتركيب ملاين رخام	م.ط	90
1-4_4	تقديم وتركيب ترس غرانيت طبيعي جانبية	م.ط	44
2_4_4	تقديم وتركيب ترس غرانيت طبيعي وسطية	م.ط	12
5: أعمال الدهان			
1_5	دهان أكريليكي مع رتوش معجونة	م2	490
6: الأعمال الخشبية			
1_6	تقديم وتركيب منجور خشبي أبواب	م2	8
2_6	تقديم وتركيب خزن علوية	م.ط	20

67	م. ط	تقديم وتركيب واجهات خزن سفلية ثابتة مع درج	3_6
7: أعمال اسقف مستعارة			
300	2م	تقديم وتركيب سقف مستعار بلاطات جيبسوم بورد	1_7
8: أعمال الالمنيوم			
95	2م	تقديم وتركيب منجور الالمنيوم ملون نوافذ	1_8
9	2م	تقديم وتركيب منجور الالمنيوم ملون جدران ثابتة	2_8
4	2م	تقديم وتركيب منجور الالمنيوم ملون أبواب	3_8
95	2م	تقديم وتركيب ستائر قماشية	9

### جدول الكميات للأعمال الصحية

م	بند العمل	الوحدة	الكمية
1	تقديم وتركيب قساطل بلاستيكية		
43466	قطر ( 75 ملم ) من ال PVC	م.ط	40
43467	قطر ( 110 ملم ) من ال PVC	م.ط	20
2	تقديم وتركيب حنفية كروم تسخن الماء موضعياً حيث يلزم	عدد	11
3	تقديم وتركيب حوض ستانلس ( ستانلس ) مع كافة اللوازم	عدد	11
4	تقديم وتركيب أنابيب البولي برويلين P.P.R		



15	م.ط	قطر 32 (1 انش ) محمل عليه (سكر الدحلة اوروبي ممتاز)	1_4
20	م.ط	قطر 25 (3/4 انش ) محمل عليه (سكورة نحاس منكل اوروبي ممتاز)	2_4
30	م.ط	قطر 20 ( 2/1 انش )	3_4
1	مقطوع		5
9	عدد	تقديم و تركيب بالوعة سيفونية P.V.C قطر 4	6
4	عدد	تقديم و تركيب ريكار بلاستيك 20 * 20 سم	7

### جدول الكميات الكهربائي للمخبر كيمياء الغذاء

الرقم	اسم البند	الوحدة	الكمية
1	فك الشبكة الكهربائية القديمة	مقطوع	1
2	تقديم و تركيب لوحة كهربائية وقاطع كهربائي عياري مع كافة ممتماتها	مقطوع	1
3	تقديم و تركيب جهاز اناارة ليد مخفي 21 سم تقريبا باستطاعة 18 وات	عدد	95
4	تقديم و تركيب مأخذ (شوكو + عادي) 16 امبير مع ممتماته	عدد	51
5	تقديم و تركيب مأخذ شوكو كتيم صناعي 25 امبير على الاقل مع ممتماته	عدد	9
6	تقديم و تركيب نقطة ضوئية مع ممتماتها	عدد	25
7	تقديم و تمديد كابلان نحاسيان (2)(NYY)(4x70+E1x35 mm	م.ط	40

25	م.ط	تقديم وتمديد كابلات نحاسيان (4x16+E1x16)(NYY) (mm2)	8
25	م.ط	تقديم وتمديد كابل نحاسي (NYY) بمقطع (x2.55) (mm2)	9
25	م.ط	تقديم وتمديد كابل نحاسي (NYY) بمقطع (x2.53) (mm2)	10
3	عدد	تقديم وتركيب مأخذ هاتف مع كبله ومتمماته	11

جدول الكميات للأعمال الميكانيكية لمشروع مخبر كيمياء الأغذية في المعهد المتوسط  
الصحي

رقم البند	المادة	الوحدة	الكمية
1	فك دكتات وفتحات السحب في الممر والمخبر	مقطوع	1
2	فك و تنظيف فتحات التغذية في المخبر ثم إعادة تركيبها على السقف الجديد	مقطوع	1
	تقديم وتركيب مراوح طرد تور بينية ( سنترفوج) مع صندوق الصاج والوصلة المرنة		
3	مروحة طرد هواء نابذة تدفق 5900 م <sup>3</sup> /سا ومقاومة المجاري / 200 / باسكال مع الصندوق والقاعدة المعدنية	عدد	1
4	مروحة دفع هواء نابذة تدفق 2000 م <sup>3</sup> /سا ومقاومة المجاري / 200 / باسكال مع الصندوق والفلتر الاولي	عدد	1
5	تقديم وتركيب مجاري هواء من الفولاذ المغلفن بالسماكات المبينة في دفتر الشروط الفنية مع كافة المتممات والتوابع		

1200	كغ	تقديم وتركيب مجاري هواء من الفولاذ المغلفن غير معزول	
تقديم وتركيب فتحات هواء			6
4	عدد	S(25×25)cm	6_1
8	عدد	E1(25×25)cm	6_2
2	عدد	E2(20×20)cm	6_3
4	عدد	تقديم وتركيب أبواب فتحات Door Grills : (40*20)cm	6_4
تقديم وتركيب الفلكسبل			7
5	م / ط	قطر 15 cm	7_1
30	م / ط	قطر 20 cm	7_2
تقديم وتركيب وحدة التكييف المركزية VRF باستطاعة			8
1	عدد	تقديم وتركيب وحدة تكثيف خارجية استطاعة تبريدية /40/ كيلو وات / Hp14/	8_1
2	عدد	تقديم وتركيب وحدات داخلية جدارية استطاعة تبريد (kw2.8)	8_2
1	عدد	تقديم وتركيب وحدات داخلية جدارية استطاعة تبريد (kw5.6)	8_3
4	عدد	تقديم وتركيب وحدات داخلية من النوع cassette 4way type استطاعة تبريد (kw9)	8_4
تقديم وتركيب ملحقات نظام VRF			9
7	عدد	تقديم وتركيب جهاز تحكم للوحدات	9_1
120	م / ط	تقديم وتركيب أنابيب نحاسية معزولة	9_2
6	عدد	تقديم وتركيب تفرعات نحاسية Y-Branch	9_3
1	مقطوع	أجور تركيب نظام VRF	9_4

1	مقطوع	اجراء عملية الصيانة اللازمة للهود الموجود في المخبر و تنظيفه وإصلاح مايلزم	10
---	-------	--	----

جدول الكميات مخبر كيمياء الأغذية شبكة الغازات

الرقم	البند	الوحدة	الكمية
1	تركيب مصباح اللهب المتوفر في المخبر وبحالة جيدة	عدد	22
2	تقديم وتركيب مصباح لهب ( مشعل ) من أفضل الأنواع الأوربية	عدد	15
3	تركيب منظمات غاز البوتان الخاصة بمصباح اللهب والمتوفرة بالمخبر بحالة جيدة	عدد	20
4	تركيب منظمات غاز البوتان الخاصة بمصباح اللهب من أفضل الأنواع الأوربية المنظمات لها مخرج مزدوج	عدد	10
5	تقديم وتركيب مواسير نحاس لغاز البوتان بقطر 8/3 انش أو يعادله سماكة لا تقل عن السماكة المستخدمة سابقا مع كافة الاكسسوارات	م	80 م
6	تقديم وتركيب نربيش ضغط عالي من أفضل الأنواع	م	40
7	تقديم وتركيب منظم غاز الاسطوانات من أفضل الأنواع الأوربية	عدد	4

## 5. Price Schedule Form

Name of Bidder: \_\_\_\_\_

Date of Bid: \_\_\_\_\_

Bid No: \_\_\_\_\_

Currency of Bid price: \_\_\_\_\_

Delivery time (days from receipt of order till dispatch): \_\_\_\_\_

(Note: maximum number of days is: 112 days)

Expiration of Validity of Bid/Proposal (The bid shall be

valid for a period of at least 60 Days after the Closing date.): \_\_\_\_\_

### جدول الكميات للأعمال المعمارية

الرقم	البند	الوحدة	الكمية	السعر الإجمالي	السعر الإفرادي	وقت التسليم
<b>1: أعمال فك و هدم وترحيل وصيانة</b>						
1	أعمال فك و هدم وترحيل وصيانة	مقطوع	1			
<b>2: بناء بلوك</b>						
2	تقديم وبناء بلوك سماكة 12 سم	3م	6			
<b>3: عتبات افقية</b>						
3	تقديم وتركيب عتبات أفقية عيار 350 كغ / 3م	العدد	2			
<b>4: أعمال التبليط والإكساء</b>						
1_4	تقديم وتركيب غرانيت أرضيات	م2	160			
2_4	تقديم وتركيب سيراميك جدران	م2	300			
3_4	تقديم وتركيب ملاين رخام	م.ط	90			
1-4_4	تقديم وتركيب ترس غرانيت طبيعي	م.ط	44			



					جانبيه	
			12	م.ط	تقديم وتركيب ترس غرانيت طبيعي وسطية	2_4_4
5: أعمال الدهان						
			490	2م	دهان أكريليكي مع رتوش معجونة	1_5
6: الأعمال الخشبية						
			8	2م	تقديم وتركيب منجور خشبي أبواب	1_6
			20	م.ط	تقديم وتركيب خزن علوية	2_6
			67	م.ط	تقديم وتركيب واجهات خزن سفلية ثابتة مع دروج	3_6
7: أعمال اسقف مستعارة						
			300	2م	تقديم وتركيب سقف مستعار بلاطات جيبسوم بورد	1_7
8: أعمال الألمنيوم						
			95	2م	تقديم وتركيب منجور الألمنيوم ملون نوافذ	1_8
			9	2م	تقديم وتركيب منجور الألمنيوم ملون جدران ثابتة	2_8
			4	2م	تقديم وتركيب منجور الألمنيوم ملون أبواب	3_8
			95	2م	تقديم وتركيب ستائر قماشية	9
المجموع رقماً						

## جدول الكميات للأعمال الصحية

م	بند العمل	الوحدة	الكمية	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي ل.س	وقت التسليم
1	تقديم وتركيب قساطل بلاستيكية					
43466	قطر ( 75 ملم ) من الـ PVC	م.ط	40			
43467	قطر ( 110 ملم ) من الـ PVC	م.ط	20			
2	تقديم وتركيب حنفية كروم تسخن الماء موضعياً حيث يلزم	عدد	11			
3	تقديم وتركيب حوض ستانلس ( ستانلس ) مع كافة اللوازم	عدد	11			
4	تقديم وتركيب أنابيب البولي بروبيلين P.P.R					
1_4	قطر 32 ( 1 انش ) محمل عليه ( سكر الدحلة اوروبي ممتاز )	م.ط	15			
2_4	قطر 25 ( 3/4 انش ) محمل عليه ( سكورة نحاس منكل اوروبي ممتاز )	م.ط	20			
3_4	قطر 20 ( 2/1 انش )	م.ط	30			
5		مقطوع	1			
6	تقديم و تركيب بالوعة سيفونية P.V.C قطر 4	عدد	9			
7	تقديم و تركيب ريكار بلاستيك 20 سم	عدد	4			



المجموع رقماً

### جدول الكميات الكهربائي للمخبر كيمياء الغذاء

الرقم	اسم البند	الوحدة	الكمية	السعر القرادي	السعر الجمالي	وقت التسليم
1	فك الشبكة الكهربائية القديمة	مقطوع	1			
2	تقديم وتركيب لوحة كهربائية وقاطع كهربائي عياري مع كافة متمماتها	مقطوع	1			
3	تقديم وتركيب جهاز اناارة ليد مخفي 21 سم تقريبا باستطاعة 18 وات	عدد	95			
4	تقديم وتركيب مأخذ (شوكو + عادي) 16 امبير مع متمماته	عدد	51			
5	تقديم وتركيب مأخذ شوكو كتيمة صناعي 25 امبير على الاقل مع متمماته	عدد	9			
6	تقديم وتركيب نقطة ضوئية مع متمماتها	عدد	25			
7	تقديم وتمديد كابلات نحاسيان (4x70+E1x35)(NYY) (mm <sup>2</sup> )	م.ط	40			
8	تقديم وتمديد كابلات نحاسيان (4x16+E1x16)(NYY) (mm <sup>2</sup> )	م.ط	25			

			25	م.ط	تقديم وتمديد كابل نحاسي (NYY) بمقطع (mm <sup>2</sup> x2.55)	9
			25	م.ط	تقديم وتمديد كابل نحاسي (NYY) بمقطع (mm <sup>2</sup> x2.53)	10
			3	عدد	تقديم وتركيب مأخذ هاتف مع كبله ومتمماته	11
					المجموع	

جدول الكميات للأعمال الميكانيكية لمشروع مخبر كيمياء الأغذية في المعهد  
المتوسط الصحي

رقم البند	المادة	الوحدة	الكمية	السعر الافرادي ل.س	السعر الإجمالي ل.س	وقت التسليم
1	فك دكتات وفتحات السحب في الممر والمخبر	مقطوع	1			
2	فك و تنظيف فتحات التغذية في المخبر ثم إعادة تركيبها على السقف الجديد	مقطوع	1			
	تقديم وتركيب مراوح طرد تور بينية ) سنترفيوج)مع صندوق الصاج والوصلة المرنة					
3	مروحة طرد هواء نابذة تدفق 5900 م <sup>3</sup> /سا ومقاومة المجاري / 200 / باسكال مع الصندوق والقاعدة المعدنية	عدد	1			
4	مروحة دفع هواء نابذة تدفق 2000 م <sup>3</sup> /سا ومقاومة المجاري / 200 / باسكال مع الصندوق والفلتر الاولي	عدد	1			

					تقديم وتركيب مجاري هواء من الفولاذ المغلفن بالسماكات المبينة في دفتر الشروط الفنية مع كافة المتطلبات والتابع	5
			1200	كغ	تقديم وتركيب مجاري هواء من الفولاذ المغلفن غير معزول	
					تقديم وتركيب فتحات هواء	6
			4	عدد	S(25×25)cm	6_1
			8	عدد	E1(25×25)cm	6_2
			2	عدد	E2(20×20)cm	6_3
			4	عدد	(40*20)cm :Door Grills تقديم وتركيب أبواب فتحات	6_4
					تقديم وتركيب الفلكسبل	7
			5	م / ط	قطر 15 cm	7_1
			30	م / ط	قطر 20 cm	7_2
					تقديم وتركيب وحدة التكييف المركزية VRF باستطاعة	8
			1	عدد	تقديم وتركيب وحدة تكييف خارجية استطاعة تبريدية / Hp14/ 40/ كيلو وات	8_1
			2	عدد	تقديم وتركيب وحدات داخلية جدارية استطاعة تبريد (kw2.8)	8_2
			1	عدد	تقديم وتركيب وحدات داخلية جدارية استطاعة تبريد (kw5.6)	8_3
			4	عدد	تقديم وتركيب وحدات داخلية من النوع cassette 4way type استطاعة تبريد (kw9)	8_4
					تقديم وتركيب ملحقات نظام VRF	9

			7	عدد	تقديم وتركيب جهاز تحكم للوحدات	9_1	
			120	م / ط	تقديم وتركيب أنابيب نحاسية معزولة	9_2	
			6	عدد	تقديم وتركيب تفرعات نحاسية Y-Branch	9_3	
			1	مقطوع	أجور تركيب نظام VRF	9_4	
			1	مقطوع	اجراء عملية الصيانة اللازمة للهود الموجود في المخبر و تنظيفه وإصلاح مايلزم	10	
			المجموع				
			المجموع الكلي لكافة الأعمال				

**It is understood that the TOTAL amount is a lumpsum and includes all costs incurred for the completion of all activities involved in the performance of this contract.**

NOTE regarding arithmetical errors and discrepancies:

- If there is a discrepancy between the unit price and the total price that is obtained by multiplying the unit price and quantity, the unit price will prevail and the total price will be corrected, unless in the opinion of evaluators, there is an obvious misplacement of the decimal point in the unit price, in which case the total price as quoted will govern and the unit price will be corrected.
- If there is an error in a total corresponding to the addition or subtraction of subtotals, the subtotals will prevail and the total will be corrected.

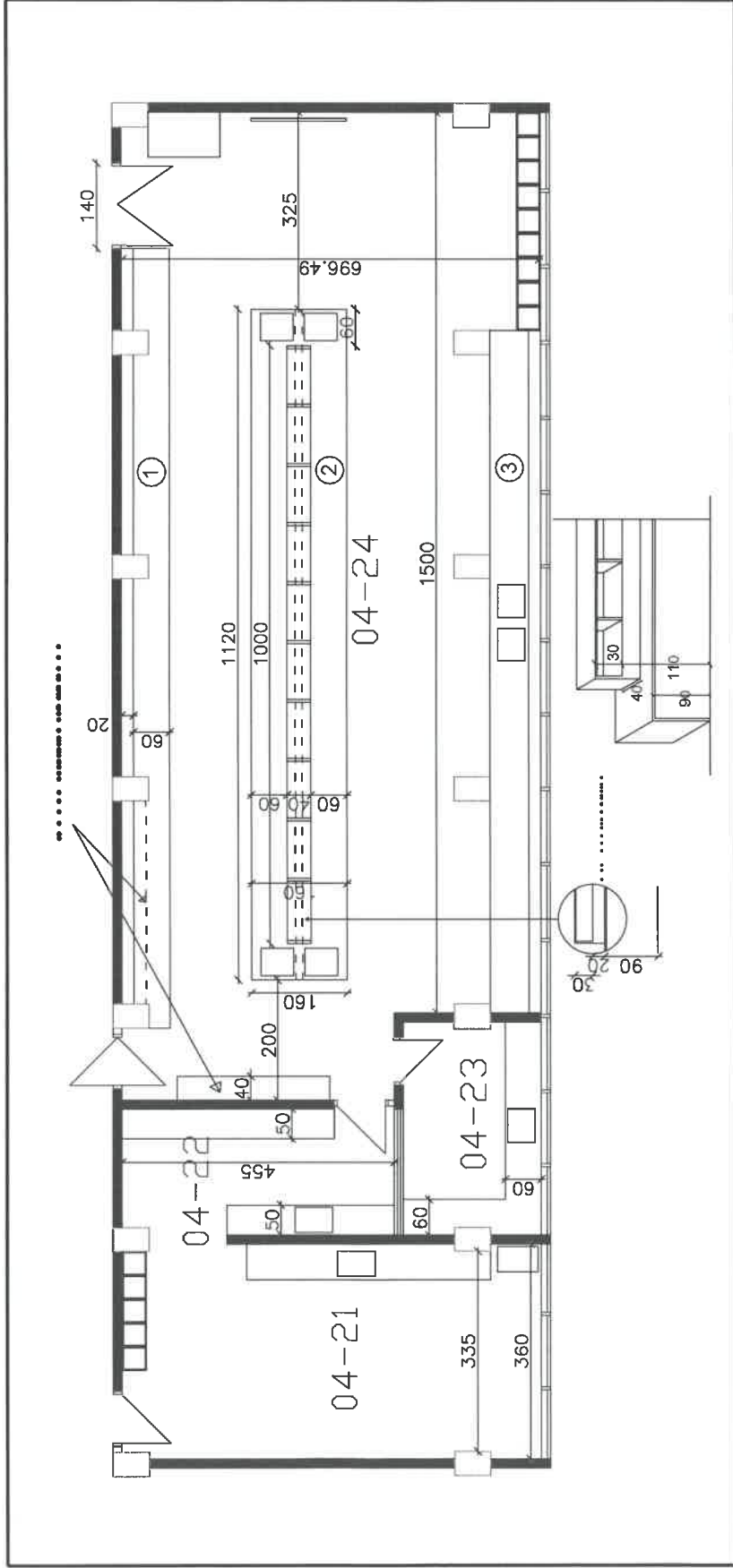
In case of discrepancy between a word and figures, the amount in words will prevail, unless the amount expressed in words is related to an arithmetic error, in which case the amount in figures will prevail subject to the note above.

*Vendor's Comments:*

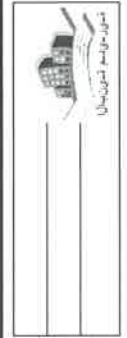
PROVIDED THAT A PURCHASE ORDER IS ISSUED BY UNFPA **WITHIN THE REQUIRED BID VALIDITY PERIOD**, THE UNDERSIGNED HEREBY COMMITS, SUBJECT TO THE TERMS OF SUCH PURCHASE ORDER, TO FURNISH ANY OR ALL ITEMS AT THE PRICES OFFERED AND TO DELIVER SAME TO THE DESIGNATED POINT(S) WITHIN THE DELIVERY TIME STATED ABOVE.

\_\_\_\_\_  
Name and title

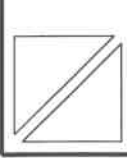
\_\_\_\_\_  
Date and Place



قۇرىلم قىيىنابىلدا  
قراىو قىيىنابىلدا



.....



Handwritten signature in blue ink.

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

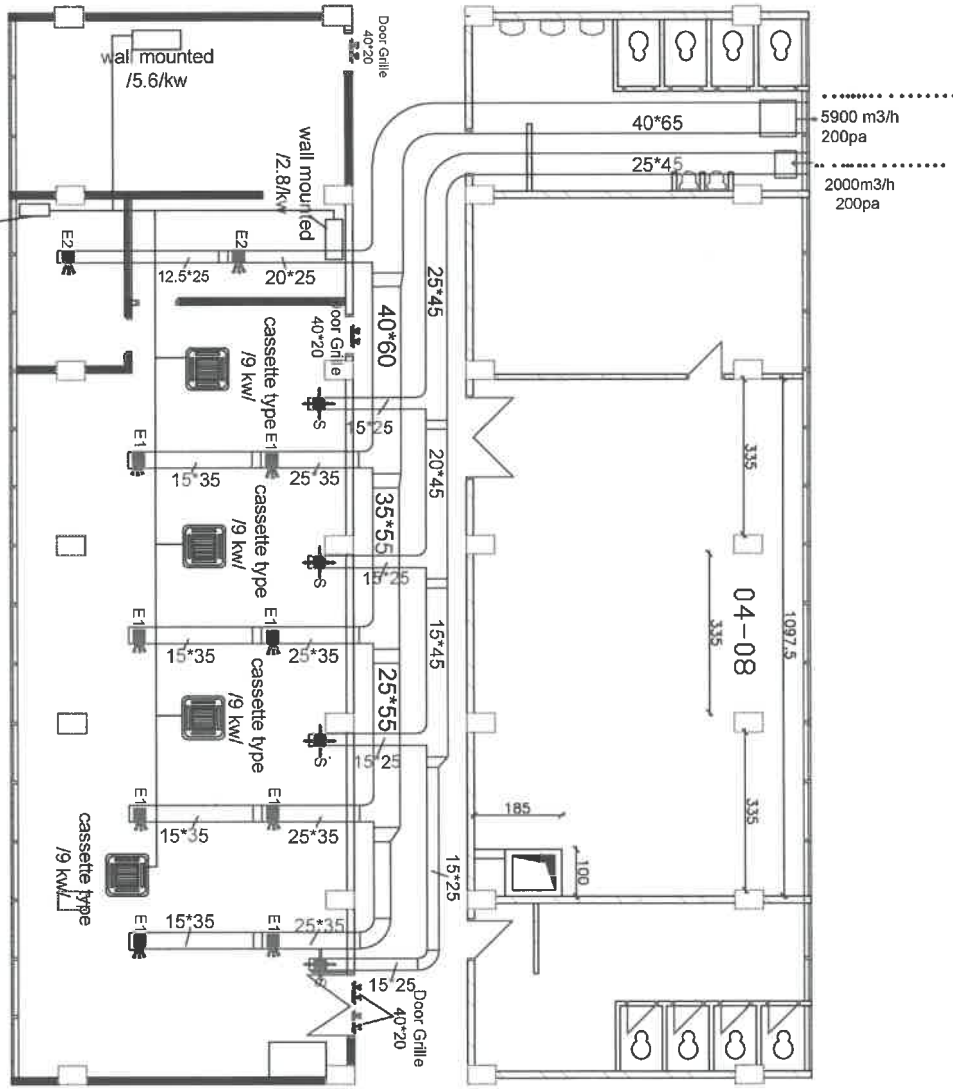
	قسطارد : م . داهج قروبشن	ططخم ع يزوت قرانالا	ةيريدم قسينبالا
	قي قندت : م . داي اقباتاڭ	دعملا ي-حصلا , ربملا يئاي ميكلا	قرازو قحصلا

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

*Handwritten signature*

.....	[m <sup>3</sup> /h]	[cm*cm]
S	500	(25*25)
E1	650	(25*25)
E2	350	(20*20)



wall mounted  
12.8/kw

wall mounted  
15.6/kw

cassette type E1  
9 kW/

cassette type E1  
9 kW/

cassette type E1  
9 kW/

cassette type E1  
9 kW/

5900 m<sup>3</sup>/h  
200pa

2000 m<sup>3</sup>/h  
200pa

04-08

1097.5

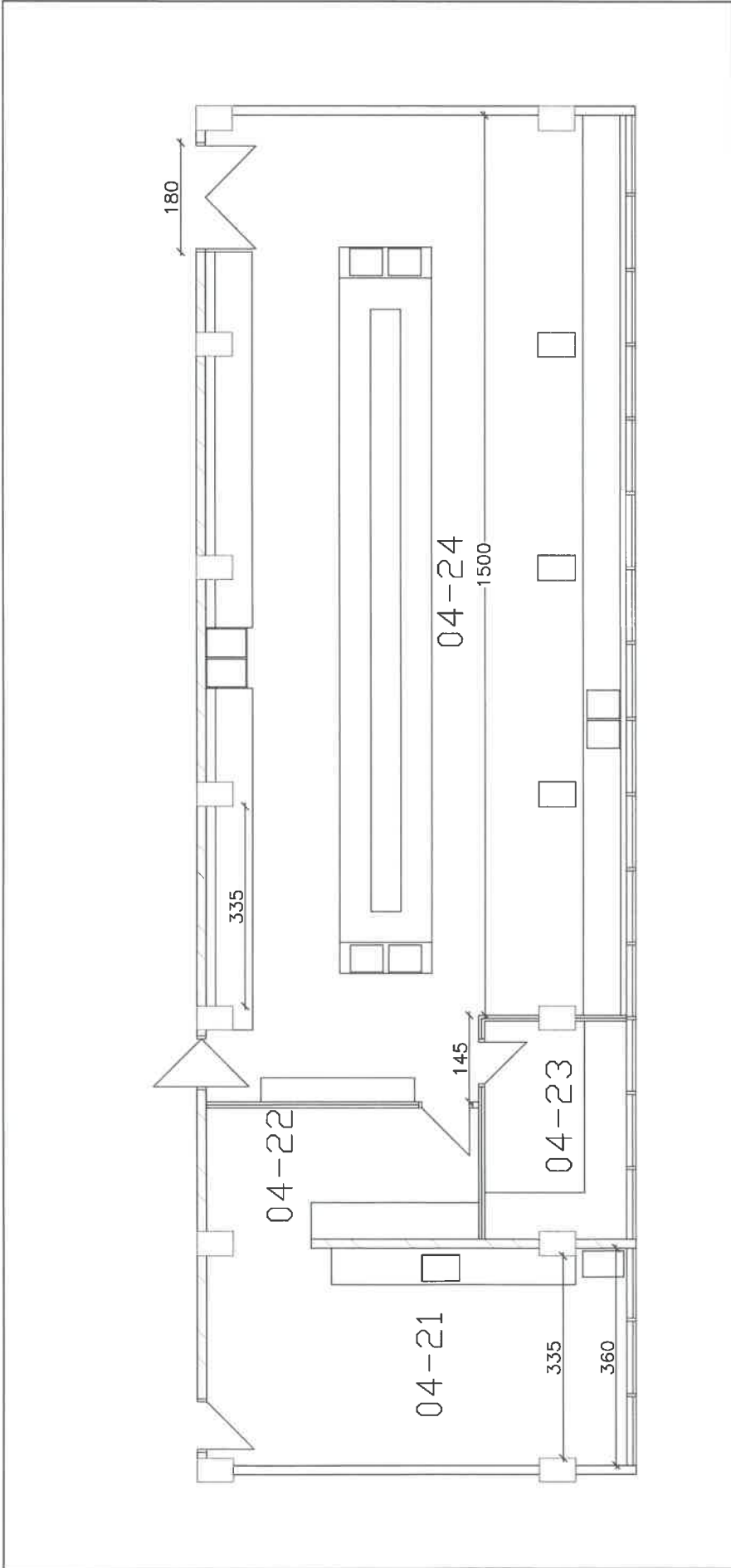
Door Grille  
40\*20

Door Grille  
40\*20

Door Grille  
40\*20

wall mounted  
12.8/kw



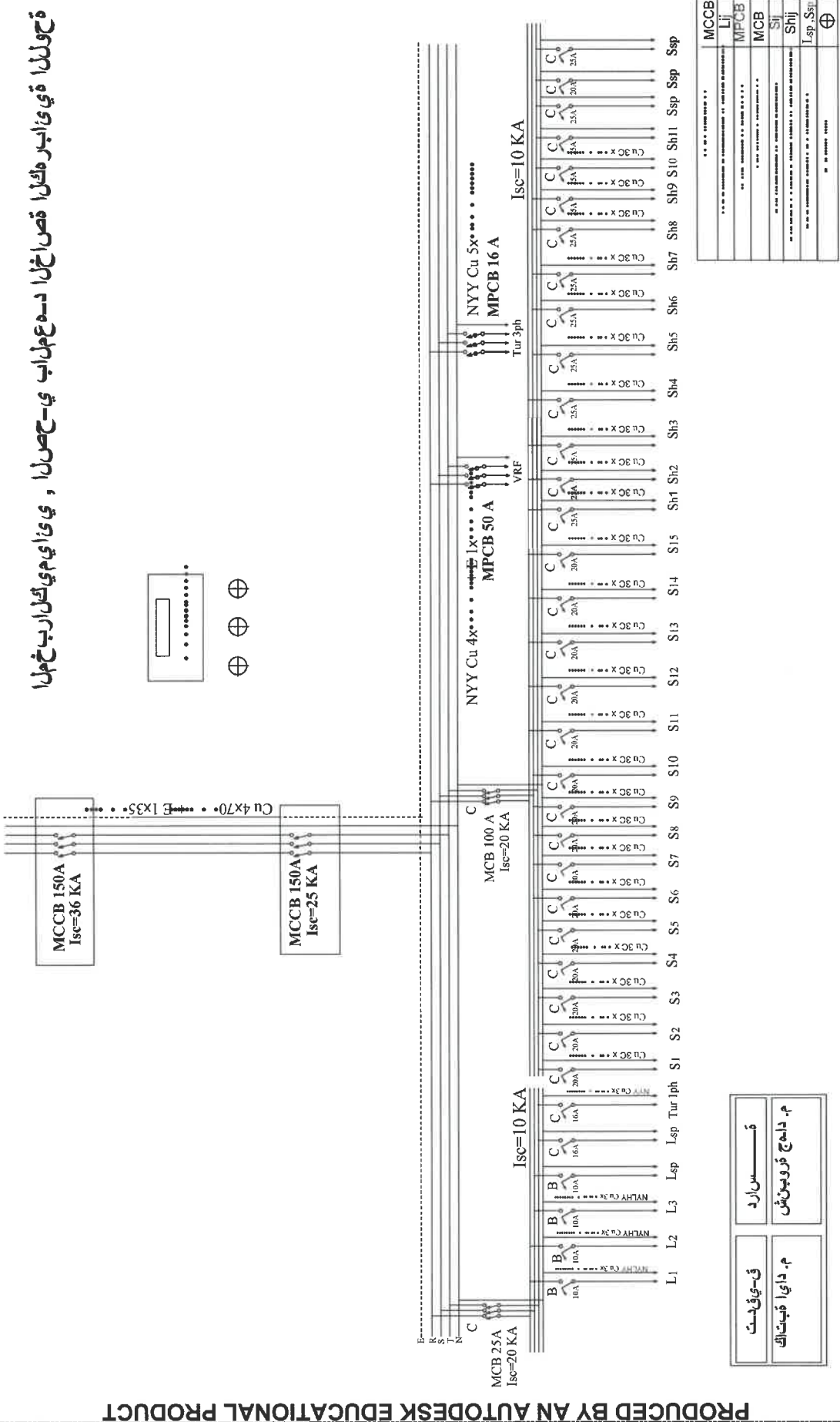


	<p>.....</p> <p>.....</p>		<p>قيري دم قـين ابـالـا</p> <p>قـرازو قـحـصـلـا</p>
--	---------------------------	--	---

Handwritten signature or initials.

قوتلدا قوئاييرداكنا قضاخلا دهع ملاب ي-حصلا ، يئاي ميكل راب خملدا

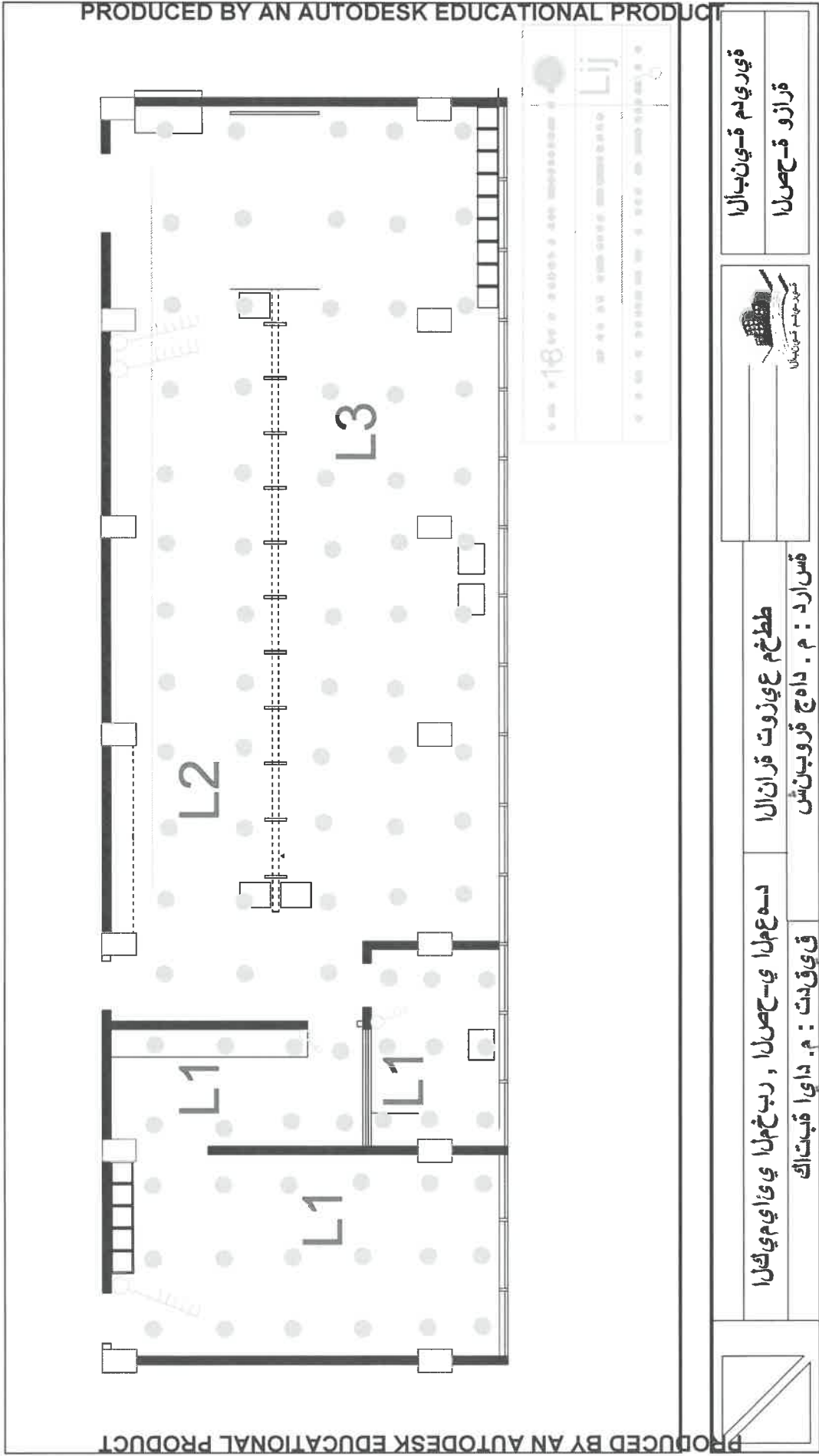
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT



PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

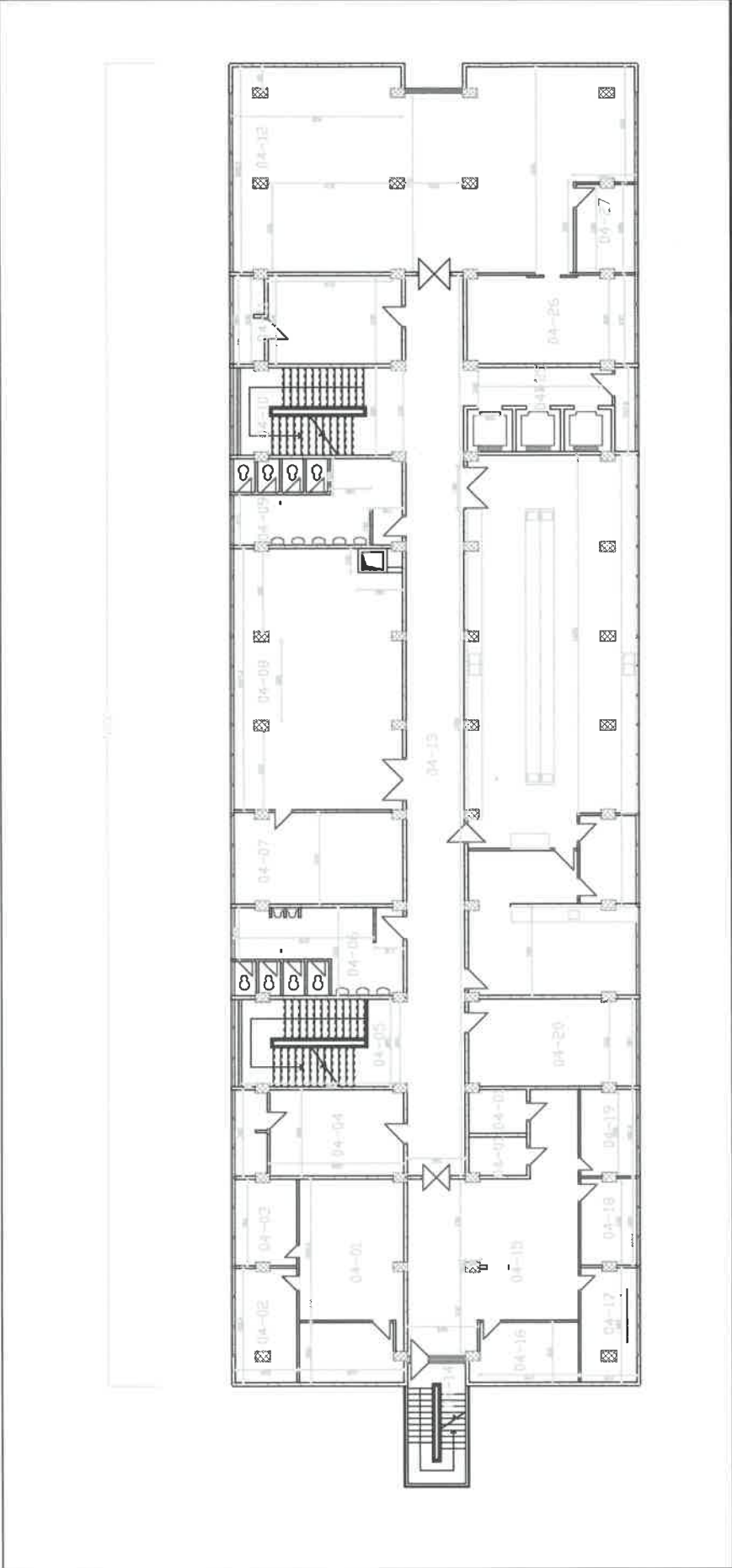
قى-قىلىقت	قىسارد
م. دايا قىپتاك	م. دلەج قىروپىش

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

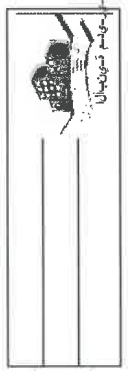


PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

*Handwritten signature*



قۇرۇلمىسىنى تەكشۈرۈش  
 قۇرۇلمىسىنى تەكشۈرۈش



.....

.....

5  
 9

*Handwritten signature*